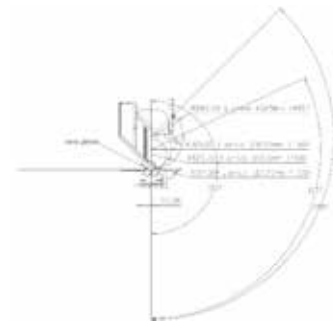


# ROULEUSE PLIEUSE À DOUBLE VOLET

PLIAGES POSITIF  
ET NÉGATIF

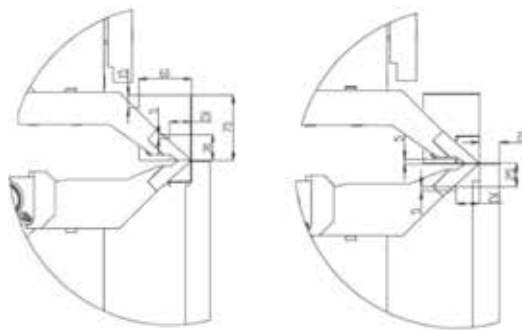
<b>Usinage de différents matériaux</b>	Zinc, cuivre, acier galvanisé et laqué, aluminium laqué, inox
<b>Épaisseurs usinées</b>	De 0,4 mm à 2,0 mm (en fonction du matériau utilisé)
	Sur demande, jusqu'à 4 mm d'épaisseur 1,2 mm max. pour l'inox
<b>Dimension utile des pièces finies</b>	200÷12000 mm
<b>Longueur machine</b>	4, 6, 9 et 12 m
<b>Ouverture du tablier en hauteur</b>	500 mm
<b>Longueur maxi. de pliage et roulage</b>	12000 mm
<b>Longueur mini. de pliage et roulage</b>	200 mm
<b>Largeurs standards de pliage</b>	600 et 900 mm
<b>Largeur spéciale maxi. de pliage</b>	1250 mm
<b>Puissance totale maxi. des motorisations</b>	22 kw
<b>Puissance maxi. centrale hydraulique principale</b>	22 kw

## Rayon de roulage



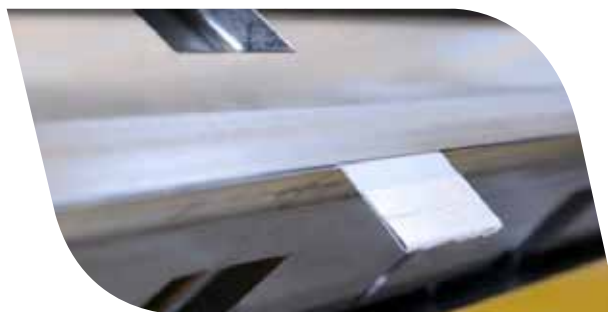
## Spécifications de pliage

Système de réglage de la courbure et de l'épaisseur de la tôle par le biais d'indicateurs mécaniques de précision.



## Phase de pliage

Pliage positif et/ou négatif



## Phase de roulage

Roulage mini. Ø 60 mm. maxi. infini



Précision et reproductibilité (mesures effectuées sur toutes les sections droites de la pièce réalisée):

<b>Longueur entre les 2 plis, longueur pli/bord (dimensions externes) et longueur de l'arc de roulage</b>			
<b>Champ de longueur nominale</b>	0-100 mm	101-500 mm	>500 mm
<b>Tolérance admissible</b>	± 1 %	± 1 mm	± 1,5 mm
<b>Angle de pliage</b>	<b>Rayon de roulage</b>		
<b>Tolérance admissible</b>	± 1°	<b>Tolérance admissible</b>	± 1 %

Aucune abrasion, bosses ou autres types de défaut esthétique sur la surface des tôles usinées (prélaquées ou non, et de quelconque nature qu'elles soient), même en absence de film protecteur.



**TECNOMA**  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI SRL  
Rollforming Machines

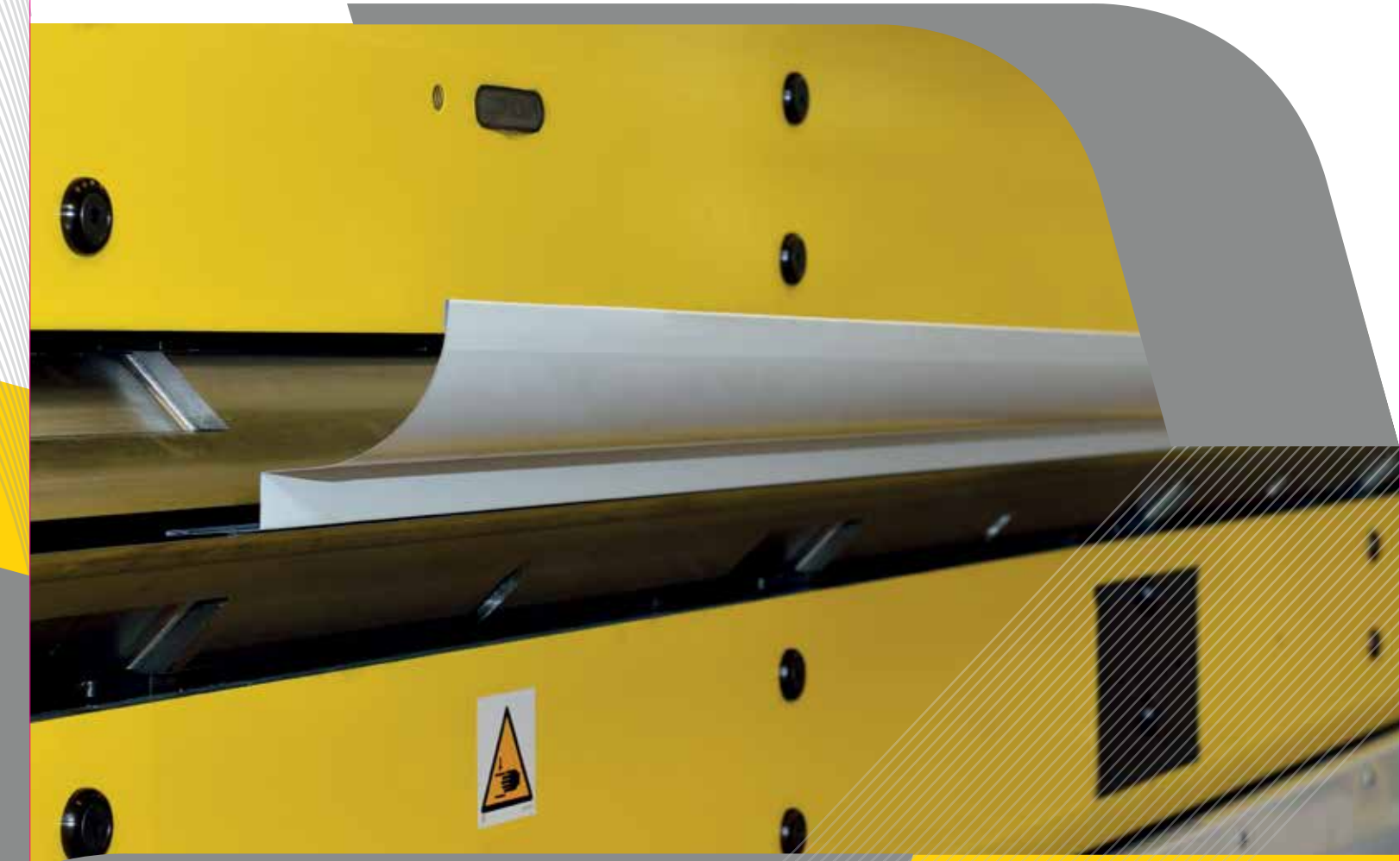
via G. Zaniol, 70 | Pieve di Soligo (TV) Italia  
tel. +39 0438 981428 | fax +39 0438 837966  
info@tecnomaautomazioni.it  
[www.tecnomaautomazioni.it](http://www.tecnomaautomazioni.it)

graphic project  
TECNOMA  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI SRL



# ROULEUSE PLIEUSE À DOUBLE VOLET

MACHINE BREVETÉE



**TECNOMA**  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI SRL  
Rollforming Machines



# ROULEUSE PLIEUSE À DOUBLE VOILET



Pince avec positionnement automatique



- Élaboration et optimisation automatiques de la séquence de roulage/pliage en fonction du plan de la pièce à réaliser, de l'épaisseur et de la nature du matériau utilisé

- Contrôle automatique des collisions et des interférences avec la machine avec toutefois la possibilité d'autoriser tous types de pliages/roulages

- Mode de gestion manuel des pliages avec possibilité de sélectionner l'angle de pliage et indépendamment la position initiale du tablier, des gâches et des pinces postérieures

- Mode de gestion manuel des roulages, avec possibilité de sélectionner le rayon de courbure et la longueur de l'arc et indépendamment la position initiale du tablier, des gâches et des pinces postérieures

- Possibilité de créer une base de données de matériaux pour la gestion automatique du retour élastique de pliage et de roulage

- Mise en mémoire du programme d'usinage avec tous ses paramètres

Pupitre de commande



Structure en acier mécano-soudée. Prise des pièces au moyen de pinces avec système de positionnement automatique pour le roulage et pliage. Motorisation brushless, rotation du rouleau inférieur assistée avec encodeur, rouleau supérieur fou. Descente du tablier avec un système de cylindres hydrauliques à course fixe. Réglage du tablier au moyen d'une vis sans jeu; les systèmes de prise sont actionnés par des réducteurs, moteurs brushless pour effectuer la conicité des feuillards en phase de pliage et roulage. Banc pourvu de brosses, pinces en acier recouvertes de matériau spécial anti-rayure. Système hydraulique avec serre-flan sur la lame de pliage. Une lame fixe et une lame rotative, type à volet, pour réaliser des pliages à 135°. Réglage électronique CN. Chargement manuel des feuillards par l'avant de la machine et positionnement automatique des pinces.



## TABLEAU DE COMMANDE

Machine pourvue d'un tableau de commande avec dispositifs de contrôle de la puissance électromécanique, de la sécurité et de l'automatisme.

- AUTOMATE PLC SIEMENS ET PANNEAU D'INTERFACE OPÉRATEUR TACTILE permettant de visualiser les paramètres d'exercice, de visualiser les alarmes et les différents états de la machine.
- PROGRAMME INTUITIF, FACILE À UTILISER

