



ASPIRATION DE POUSSIÈRES



Solutions pour l'aspiration de tous types de poussières : fines, fibreuses, humides, collantes, explosives...

Avec son expertise de plus de 40 ans dans l'aspiration de poussières, NEU-JKF Delta NEU met en œuvre des systèmes sur-mesure de dépoussiérage et d'aspiration centralisée haute dépression.

- 1 Dépoussiérage lors des phases de remplissage silo
- 2 Bras orientable d'aspiration sur poste remplissage sac
- 3 Protection des opérateurs contre les poussières lors de chute de produits
- 4 Système de dépoussiérage sur malaxeur

ASPIRATION DE POUSSIÈRES

Un traitement des poussières optimal dans l'environnement de travail passe par une étude détaillée :

- des postes à équiper
- des polluants à traiter
- de l'ergonomie du poste de travail
- de l'implantation du dépoussiéreur
- du respect des normes, réglementations et des préconisations de l'INRS, des DREAL, des CARSAT, de l'ICPE, de l'INERIS.

- des risques d'explosion
- des caractéristiques des poussières : nature du produit, granulométrie, quantité, humidité relative, température, explosivité...

UNE GAMME DE DÉPOUSSIÉREURS POUR TOUTES VOS APPLICATIONS

DÉPOUSSIÉREURS



AQUALINE®
Dépoussiéreur à voie humide
Débits d'air : 2 000 à 40 000 m³/h



POLUCLEAN®SI
Dépoussiéreur compact multipoches
Débits d'air : 1 000 à 4 000 m³/h



FILTRACLEAN®ECO
Caisson de filtration pour particules non CMR
Débits d'air : 4 000 à 32 000 m³/h



JETLINE®CH
Dépoussiéreur à poches filtrantes
Débits d'air : 1 000 à 15 000 m³/h



JETLINE®E
Dépoussiéreur à poches filtrantes
Débits d'air : 500 à 6 000 m³/h



JETLINE®K
Dépoussiéreur à cartouches filtrantes
Débits d'air : 2 000 à 30 000 m³/h



JETLINE®V
Dépoussiéreur à manches filtrantes
Débits d'air : 5 000 à 100 000 m³/h



JETLINE®VR
Dépoussiéreur à manches filtrantes
Débits d'air : 8 000 à 80 000 m³/h



JETLINE®VT
Dépoussiéreur à manches filtrantes
Débits d'air : 5 000 à 100 000 m³/h



SEPAROBOIS®M
Dépoussiéreur à manches filtrantes
Débits d'air : 4 000 à 50 000 m³/h



SEPAROBOIS®P
Dépoussiéreur à poches filtrantes
Débits d'air : 6 000 à 20 000 m³/h

CENTRALES D'ASPIRATION



CENTRALE NEUMATIC® JK8 - JK16
Centrale d'aspiration pour nettoyer sols et machines
Débits d'air : 300 à 600 m³/h



NEUMATIC® JE et JR
Centrale d'aspiration
Débits d'air : 600 à 4 500 m³/h



NEUMATIC® JK
Centrale d'aspiration
Débits d'air : 300 à 1 000 m³/h

DOMAINE DE COMPÉTENCES

Aspiration de poussières sur process

Captage sur poste de pesée, vide-sacs, farinage, dosage,...

Aspiration centralisée des UPA

Aspiration de poussières sur four, étuves, creusets, ...

Aspiration de poussières sur broyeur, concasseur, crible convoyeurs, jetées,...

Compensation d'air chaud ou recyclage après filtration secondaire

Nettoyage des sols et des procédés par aspiration centralisée

Dépoussiérage sur tour d'atomisation, sécheur, granulateur, ...

Captage de poussières et copeaux par aspiration centralisée sur perceuse, riveteuse, ponceuse, machine à commande numérique,...

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UNE INSTALLATION D'ASPIRATION DE POUSSIÈRES

1

Capter

L'extraction des poussières se fait au plus près de la source d'émission et sans aucune gêne pour l'opérateur.

2

Transporter

La vitesse de transport est optimisée en fonction des règles aérodynamiques.

3

Filter

Une fois captées et transportées, les poussières sont filtrées.

4

Recycler, compenser l'air

L'air peut être recyclé à l'intérieur du bâtiment. Si le recyclage n'est pas possible, il faut compenser l'air extrait.

5

Récupérer les poussières

Après filtration, les poussières sont récupérées par futs ou big bag, par extraction continue ou par transport pneumatique.