



# ASPIRATION DE POUSSIÈRES



## Solutions pour l'aspiration de tous types de poussières : fines, fibreuses, humides, collantes, explosives...

Avec son expertise de plus de 40 ans dans l'aspiration de poussières, NEU-JKF Delta NEU met en œuvre des systèmes sur-mesure de dépoussiérage et d'aspiration centralisée haute dépression.

- 1 Dépoussiérage lors des phases de remplissage silo
- 2 Bras orientable d'aspiration sur poste remplissage sac
- 3 Protection des opérateurs contre les poussières lors de chute de produits
- 4 Système de dépoussiérage sur malaxeur

# ASPIRATION DE POUSSIÈRES

Un traitement des poussières optimal dans l'environnement de travail passe par une étude détaillée :

- des postes à équiper
- des polluants à traiter
- de l'ergonomie du poste de travail
- de l'implantation du dépoussiéreur
- du respect des normes, réglementations et des préconisations de l'INRS, des DREAL, des CARSAT, de l'ICPE, de l'INERIS.

- des risques d'explosion
- des caractéristiques des poussières : nature du produit, granulométrie, quantité, humidité relative, température, explosivité...

## UNE GAMME DE DÉPOUSSIÉREURS POUR TOUTES VOS APPLICATIONS

### DÉPOUSSIÉREURS



**AQUALINE®**  
Dépoussiéreur à voie humide  
Débits d'air : 2 000 à 40 000 m<sup>3</sup>/h



**POLUCLEAN®SI**  
Dépoussiéreur compact multipoches  
Débits d'air : 1 000 à 4 000 m<sup>3</sup>/h



**FILTRACLEAN®ECO**  
Caisson de filtration pour particules non CMR  
Débits d'air : 4 000 à 32 000 m<sup>3</sup>/h



**JETLINE®CH**  
Dépoussiéreur à poches filtrantes  
Débits d'air : 1 000 à 15 000 m<sup>3</sup>/h



**JETLINE®E**  
Dépoussiéreur à poches filtrantes  
Débits d'air : 500 à 6 000 m<sup>3</sup>/h



**JETLINE®K**  
Dépoussiéreur à cartouches filtrantes  
Débits d'air : 2 000 à 30 000 m<sup>3</sup>/h



**JETLINE®V**  
Dépoussiéreur à manches filtrantes  
Débits d'air : 5 000 à 100 000 m<sup>3</sup>/h



**JETLINE®VR**  
Dépoussiéreur à manches filtrantes  
Débits d'air : 8 000 à 80 000 m<sup>3</sup>/h



**JETLINE®VT**  
Dépoussiéreur à manches filtrantes  
Débits d'air : 5 000 à 100 000 m<sup>3</sup>/h



**SEPAROBOIS®M**  
Dépoussiéreur à manches filtrantes  
Débits d'air : 4 000 à 50 000 m<sup>3</sup>/h



**SEPAROBOIS®P**  
Dépoussiéreur à poches filtrantes  
Débits d'air : 6 000 à 20 000 m<sup>3</sup>/h

### CENTRALES D'ASPIRATION



**CENTRALE NEUMATIC® JK8 - JK16**  
Centrale d'aspiration pour nettoyer sols et machines  
Débits d'air : 300 à 600 m<sup>3</sup>/h



**NEUMATIC® JE et JR**  
Centrale d'aspiration  
Débits d'air : 600 à 4 500 m<sup>3</sup>/h



**NEUMATIC® JK**  
Centrale d'aspiration  
Débits d'air : 300 à 1 000 m<sup>3</sup>/h

## DOMAINE DE COMPÉTENCES

Aspiration de poussières sur process

Captage sur poste de pesée, vide-sacs, farinage, dosage,...

Aspiration centralisée des UPA

Aspiration de poussières sur four, étuves, creusets, ...

Aspiration de poussières sur broyeur, concasseur, crible convoyeurs, jetées,...

Compensation d'air chaud ou recyclage après filtration secondaire

Nettoyage des sols et des procédés par aspiration centralisée

Dépoussiérage sur tour d'atomisation, sécheur, granulateur, ...

Captage de poussières et copeaux par aspiration centralisée sur perceuse, riveteuse, ponceuse, machine à commande numérique,...

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UNE INSTALLATION D'ASPIRATION DE POUSSIÈRES

1

### Capter

L'extraction des poussières se fait au plus près de la source d'émission et sans aucune gêne pour l'opérateur.

2

### Transporter

La vitesse de transport est optimisée en fonction des règles aérodynamiques.

3

### Filter

Une fois captées et transportées, les poussières sont filtrées.

4

### Recycler, compenser l'air

L'air peut être recyclé à l'intérieur du bâtiment. Si le recyclage n'est pas possible, il faut compenser l'air extrait.

5

### Récupérer les poussières

Après filtration, les poussières sont récupérées par futs ou big bag, par extraction continue ou par transport pneumatique.