



SOLUTIONS ÉCOLOGIQUES
ET EFFICACES DANS
LE DOMAINE DU **NETTOYAGE,**
DU DÉGRAISSAGE ET DU
TRAITEMENT DE SURFACE

Laborex[®]

INDUSTRIAL CLEANING MACHINES

FABRICANT DEPUIS PLUS DE 50 ANS

Depuis plus de 50 ans, nous sommes un acteur mondial du secteur des machines de nettoyage industrielles et des cabines de sablage pour le nettoyage ou le sablage de vos pièces. Nos machines sont souvent associées à d'autres machines de production. Pour cela, nous développons et fabriquons des machines sur mesure et des systèmes de transport innovants qui permettent d'automatiser les procédés de production. Spécialisés dans les techniques de nettoyage industrielles, nous offrons des solutions écologiques et efficaces dans la domaine du nettoyage, du dégraissage et du traitement de surface.

ACTEUR MONDIAL

Grâce à notre expertise et à notre service, nous avons prouvé les dernières décennies que nous sommes un acteur mondial dans le domaine de la construction de machines, qui produit à plus de 75% des machines sur mesure. Innover est une importance primordiale pour nous. Nous nous chargeons nous-mêmes du développement, de l'avant-projet au produit final.

UNE SOLUTION SUR MESURE

Les solutions que nous vous offrons sont complètes, et notre expérience est très vaste. En concertation avec vous, nous vous offrons une solution sur mesure. Chaque problème de nettoyage est différent et requiert une approche individuelle. Ensemble, nous décidons quelle machine de nettoyage est la plus appropriée pour votre application.

Notre vision est toujours basée sur l'avenir, de façon à concevoir des machines de nettoyage toujours meilleures et plus efficaces, pour lesquelles les bons produits chimiques et la réduction de la consommation d'eau sont centraux.

PROPRE PRODUCTION

Un propre département de tôlerie, un service après-vente professionnel et des contrats de service, une machinerie moderne (qui représente environ 8110 m²), combinés à nos 61 employés qualifiés garantissent une finition parfaite de votre laveuse. C'est la force de toute notre organisation.

UNE BONNE ORGANISATION

LABOREX COUVRE UNE SURFACE DE 8.110 M² ET SE DIVISE ENTRE LES DÉPARTEMENTS SUIVANTS:

- Direction
- Ressources humaines, comptabilité, administration
- Vente
- Ingénierie
 - Ingénierie mécanique, ingénierie électrique
- Production
 - Responsable de la production, responsable des achats, entrepôt, département de soudage, montage
- Tôlerie
- Département externe (techniciens)

FONTAINES DE NETTOYAGE PIÈCE MODULAIRES: FROIDE POUR SOLVANT

Nettoyage et dégraissage manuel de petits composants et de pièces mécaniques au moyen d'un pinceau et d'une pédale. Pour le nettoyage avec des solvants.



TYPE 1240 NS-K

TYPE 800 NS-K
option paroi anti-éclaboussure élevée

TYPE 800 NS-K
option version fermée

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			OR 800 NS-K	OR 1240 NS-K
Surface utile		mm	800 x 550	1240 x 765
Hauteur de travail		mm	840	850
Pompe magnétique		W	30	30
Débit		L/min.	8	8
Tension d'alimentation			230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Pinceau		pc.	1	1
Chargement utile		kg	80	150
Contenu cuve		L	-	-
Chauffage réglable			-	-
Puissance chauffage		kW	-	-
Poids de la machine		kg	35	90
Finition	Machine Pieds	RAL RAL	7035 -	7035 Inox
Matériel			NS	NS
Options			Sur demande	Sur demande

FONTAINES DE NETTOYAGE PIÈCE MODULAIRES: CHAUFFÉE POUR EAU ET LESSIVE

Nettoyage et dégraissage manuel de petits composants et de pièces mécaniques au moyen d'un pinceau et d'une pédale.



SÉPARATEUR D'HUILE INCLUS

TYPE 800 RVS-W/E
TYPE 1240 RVS-W/E



SÉPARATEUR D'HUILE INCLUS

Option paroi anti-éclaboussure élevée + évacuation de vapeur



SÉPARATEUR D'HUILE INCLUS

Option version fermée

CABINES DE NETTOYAGE MANUELLES À HAUTE PRESSION

Nettoyage à haute pression dans une enceinte fermée, système rapide, efficace et écologique. Equipement pour le nettoyage et soufflage de pièces métalliques, multi métaux, synthétiques et plastiques. Le liquide de nettoyage usagé est recyclé et passe par une filtration continue. Le nettoyage par projection haute pression est entièrement manuel ce qui permet un contrôle visuel instantané.



TYPE MAS 1000 RVS-W/E

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			OR 800 RVS-W/E	OR 1240 RVS-W/E
Surface utile		mm	800 x 550	1240 x 765
Hauteur de travail		mm	840	850
Pompe magnétique		W	30	30
Débit		L/min.	8	8
Tension d'alimentation			230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Pinceau		pc.	1	1
Chargement utile		kg	100	150
Contenu cuve		L	40	60
Chauffage réglable			S	S
Puissance chauffage		kW	1,85	1,85
Poids de la machine		kg	55	120
Finition	Machine	RAL	Inox 304 passivé	Inox 304 passivé
	Pieds	RAL	Inox	Inox
Matériel			Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			MAS 1000 RVS-W/E
Dimensions intérieures (utile) L x P x H	Cabine	mm	1000 x 1000 x 800
	Table tournante	Ø mm	800
Dimensions extérieures (hors-tout) L x P x H		mm	1350 x 1500 x 2100
Chargement utile		kg	250
Pompe à haute pression	Pompe Plunjer	Bars	max. 50
Pompe de lavage (buses)		Bars	N/A
Réservoir		L	200
Chauffage électrique	Nombre des éléments	pc.	1
	Puissance	kW	6
	Régl. chauffage	°C	Thermostat dig.
	Temps de chauffe ± 45°C	min.	70
Filtration liquide	Nombre de filtres	pc.	2
	Filtration	micron	250 et 125
Eclairage LED	Puissance	W	2x 24
Voltage			3 x 400 V
Poids de la machine		kg	800
Finition	Machine	RAL	7035
	Pièces détachées	RAL	5002
	Armoire électrique	RAL	7032
Matériel			Inox
Options			Sur demande

CABINES DE NETTOYAGE MANUELLES/ AUTOMATIQUES À HAUTE PRESSION

Nettoyage à haute pression dans une enceinte fermée, système rapide, efficace et écologique.

Équipement pour le nettoyage et soufflage de pièces métalliques, multi métaux, synthétiques et plastiques.

Le liquide de nettoyage usagé est recyclé et passe par une filtration continue.

Le modèle R-MAS combine le nettoyage manuel à haute pression avec le nettoyage automatique à grand débit et basse pression. Lorsque ce dernier se fait entièrement automatique le temps de nettoyage manuel peut être raccourci considérablement.



TYPE R- MAS 600 RVS-W/E

MACHINES DE NETTOYAGE ROTATIVES PAR ARROSAGE SOUS PRESSION: CHARGEMENT PAR LE HAUT - 1 CUVE

Sans manutention, dans un système fermé, avec filtration en continu et sans temps de séchage, nettoyer et dégraisser, rincer, sécher ou phosphater des pièces métalliques ou plastiques.

Équipé d'une cuve (cuve de lavage).



TYPE R-10 RVS-W/E 1T



TYPE R-12 RVS-W/E 1T

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			R-MAS 600 RVS-W/E
Dimensions intérieures (utile) L x P x H	Cabine Table tournante	mm Ø mm	1000 x 600 x 600 600
Dimensions extérieures (hors-tout) L x P x H		mm	1465 x 780 x 1800
Chargement utile		kg	50
Pompe à haute pression	Pompe Plunjer	Bars	max. 50
Pompe de lavage (buses)		Bars	max. 2,3
Réservoir		L	110
Chauffage électrique	Nombre des éléments Puissance Régl. chauffage Temps de chauffe ± 45 °C	pc. kW °C min.	1 4,5 Combistat 50
Filtration liquide	Nombres de filtres Filtration	pc. micron	2 250 et 125
Eclairage LED	Puissance	W	24
Voltage			3 x 400 V
Poids de la machine		kg	450
Finition	Machine Pièces détachées Armoire électrique		Microbillée N/A 7032
Matériel			Inox
Options			Sur demande

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			R-10 RVS-W/E 1T	R-12 RVS-W/E 1T
Dimensions intérieures (utiles) Ø x H		mm	920 x 530	1175 x 550
Dimensions extérieures (hors-tout) L x P x H		mm	1465 x 1500 x 1175	1755 x 1890 x 1225
Hauteur de chargement		mm	595 (panier) - 812 (front)	615 (panier) - 812 (front)
Charge maximum		kg	500	500
Continu de liquide		L	225	410
Branchement			3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Tension de commande			24 AC	24 AC
Chauffage électrique		kW	1 x 9	1 x 9
Puissance installée		kW	11,5	11,5
Pompe	Type Pression Débit Puissance	Bars m ³ /h kW	NM 40/12 A 2,2 18,9 2,2	NM 40/12 A 2,2 18,9 2,2
Trappe de nettoyage en inox L x H		mm	235 x 185	235 x 185
Manomètre de pression			S	S
Sécurité de niveau			O	O
Sécurité du couvercle			S	S
Combistat 0-120 °C			S	S
Minuterie de lavage 0-60'			S	S
Armoire électrique avec fusibles			IP-55	IP-55
Seau de filtration, maille Ø 1 mm		pcs.	2	2
Vanne de vidange à boule 2"			S	S
Raccordement évacuation vapeur Ø		mm	110	110
Poids de la machine		kg	400	500
Finition			Microbillée	Microbillée
Matériel			Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande

MACHINES DE NETTOYAGE ROTATIVES PAR ARROSAGE SOUS PRESSION: CHARGEMENT PAR LE HAUT - 2 CUVES

Sans manutention, dans un système fermé, avec filtration en continu et sans temps de séchage, nettoyer et dégraisser, rincer, sécher ou phosphater des pièces métalliques ou plastiques.

Equipé de deux cuves (cuve de lavage et cuve de rinçage).



TYPE R-10 RVS-W/E 2T

TYPE R-12 RVS-W/E 2T

OPTION FOURGON

MACHINES DE NETTOYAGE ROTATIVES PAR ARROSAGE SOUS PRESSION: CHARGEMENT FRONTAL - 1 CUVE

Sans manutention, dans un système fermé, avec filtration en continu et sans temps de séchage, nettoyer et dégraisser, rincer, sécher ou phosphater des pièces métalliques ou plastiques.

Equipé d'une cuve (cuve de lavage).



TYPE R-15 RVS-W/E 1T

TYPE R-18 RVS-W/E 1T

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			R-10 RVS-W/E 2T	R-12 RVS-W/E 2T
Dimensions intérieures (utiles) Ø x H		mm	920 x 530	1175 x 550
Dimensions extérieures (hors-tout)				
L x P x H		mm	1950 x 1940 x 1175	2340 x 2115 x 1225
Hauteur de chargement		mm	805	775
Charge maximum		kg	500	500
Continue de liquide (lavage + rinçage)		L	335 (lavage) + 105 (rinçage)	565 (lavage) + 135 (rinçage)
Branchement			3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Tension de commande			24 AC	24 AC
Chauffage électrique (lavage + rinçage)		kW	1 x 9 (lavage) + 1 x 6 (rinçage)	2 x 6 (lavage) + 1 x 6 (rinçage)
Pompe (lavage + rinçage)	Type		NM 40/12 A (lavage) + NM 32/12 A (rinçage)	NM 40/12 A (lavage) + NM 32/12 A (rinçage)
	Pression	Bars	2,2 (lavage) + 2,2 (rinçage)	2,2 (lavage) + 2,2 (rinçage)
	Débit	m ³ /h	18,9 (lavage) + 9 (rinçage)	18,9 (lavage) + 9 (rinçage)
	Puissance	kW	2,2 (lavage) + 1,1 (rinçage)	2,2 (lavage) + 1,1 (rinçage)
Trappe de nettoyage en inox L x H (lavage + rinçage)		mm	235 x 185	235 x 185
Manomètre de pression			S	S
Sécurité de niveau 2 cuves			O	O
Sécurité de couvercle			S	S
Combistat 0-120 °C			S	S
Minuterie de lavage 0-60'			S	S
Armoire électrique avec fusibles			IP-55	IP-55
Seau de filtration, maille Ø 1 mm (lavage + rinçage)		pc.	2 (lavage) + 2 (rinçage)	2 (lavage) + 2 (rinçage)
Vanne de vidange à boule 2"			S	S
Raccordement évacuation vapeur Ø		mm	110	110
Poids de la machine		kg	500	600
Finition			Microbillée	Microbillée
Matériel			Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			R-15 RVS-W/E 1T	R-18 RVS-W/E 1T
Dimensions intérieures (utiles) Ø x H		mm	1180 x 660 (diagonal 1300)	1370 x 900 (diagonal 1750)
Dimensions extérieures (hors-tout)				
L x P x H		mm	2250 x 1700 x 2000	2680 x 2150 x 2295
Hauteur de chargement		mm	890	890
Charge maximum		kg	750	1000
Continu de liquide		L	640	920
Branchement			3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Tension de commande			24 AC	24 AC
Chauffage électrique		kW	2 x 9	3 x 9
Puissance installée		kW	23	35
Pompe	Type		NM 40/16 A	NM 40/20 A
	Pression	Bars	3,4	4,6
	Débit	m ³ /h	27	34
	Puissance	kW	4	7,5
Trappe de nettoyage en inox L x H		mm	440 x 330	440 x 330
Manomètre de pression			S	S
Sécurité de niveau			O	O
Sécurité de couvercle			S	S
Combistat 0-120 °C			S	S
Minuterie de lavage 0-60'			S	S
Armoire électrique avec fusibles			IP-55	IP-55
Seau de filtration, maille Ø 1 mm		pcs.	3	4
Vanne de vidange à boule 2"			S	S
Raccordement évacuation vapeur Ø		mm	200	200
Poids de la machine		kg	1000	1400
Finition	Machine	RAL	7035	7035
	Pièces détachées	RAL	5002	5002
	Armoire électrique	RAL	7032	7032
Matériel			Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande

MACHINES DE NETTOYAGE ROTATIVES PAR ARROSAGE SOUS PRESSION: CHARGEMENT FRONTAL - 2 CUVES

Sans manutention, dans un système fermé, avec filtration en continu et sans temps de séchage, nettoyer et dégraisser, rincer, sécher ou phosphater des pièces métalliques ou plastiques.

Equipé de deux cuves (cuve de lavage et cuve de rinçage).



TYPE R-15 RVS-W/E 2T
option porte guillotine



TYPE R-18 RVS-W/E 2T

Option porte guillotine, plate-forme et chariot à grille



MACHINES D'IMMERSION

Système mécanique universel à usage de traitements chimiques avec un spectre d'applications très large comme nettoyer, dégraisser, rincer, dérouiller, décalaminer, tremper, passiver, phosphater, décaper, désoxyder, préserver, etc.

Trempeage froid ou chaud avec la possibilité de brosser, d'arroser ou de sécher les pièces.



TYPE 900



TYPE 1200



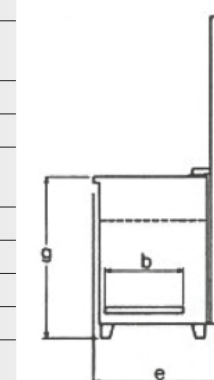
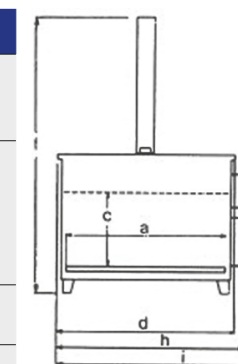
TYPE 1600

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		R-15 RVS-W/E 2T	R-18 RVS-W/E 2T
Dimensions intérieures (utiles) Ø x H	mm	1180 x 660 (diagonal 1300)	1370 x 900 (diagonal 1750)
Dimensions extérieures (hors-tout) L x P x H	mm	2530 x 2380 x 2000	2910 x 2985 x 2295
Hauteur de chargement	mm	890	890
Charge maximum	kg	750	1000
Continu de liquide (lavage + rinçage)	L	550 (lavage) + 295 (rinçage)	870 (lavage) + 400 (rinçage)
Branchement		3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Tension de commande		24 AC	24 AC
Chauffage électrique (lavage + rinçage)	kW	2 x 9 (lavage) + 1 x 9 (rinçage)	3 x 9 (lavage) + 2 x 9 (rinçage)
Pompe (lavage + rinçage)	Type	NM 40/16 A (lavage) + NM 40/12 A (rinçage)	NM 40/20 A (lavage) + NM 40/12 A (rinçage)
	Pression	3,4 (lavage) + 2,2 (rinçage)	4,6 (lavage) + 2,2 (rinçage)
	Débit	27 (lavage) + 17 (rinçage)	34 (lavage) + 17 (rinçage)
	Puissance	4 (lavage) + 2,2 (rinçage)	7,5 (lavage) + 2,2 (rinçage)
Trappe de nettoyage en inox L x H (lavage + rinçage)	mm	440 x 300 (lavage) + 235 x 185 (rinçage)	440 x 300 (lavage) + 235 x 185 (rinçage)
Manomètre de pression		S	S
Sécurité de niveau 2 cuves		O	O
Sécurité du couvercle		S	S
Combistat 0-120 °C		S	S
Minuterie de lavage 0-60'		S	S
Armoire électrique avec fusibles		IP-55	IP-55
Seau de filtration, maille Ø 1 mm (lavage + rinçage)	pcs.	3 (lavage) + 2 (rinçage)	4 (lavage) + 2 (rinçage)
Vanne de vidange à boule 2"		S	S
Raccordement évacuation vapeur Ø	mm	200	200
Poids de la machine	kg	1450	1850
Finition	Machine	RAL 7035	7035
	Pièces détachées	RAL 5002	5002
	Armoire électrique	RAL 7032	7032
Matériel		Inox	Inox
Options		Sur demande	Sur demande

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		DSM 900	DSM 1200	DSM 1600
Dimensions intérieures (utiles)	mm	(a) 855	(a) 1100	(a) 1540
	mm	(b) 435	(b) 560	(b) 810
	mm	(c) 455/222	(c) 560/280	(c) 720/360
Dimensions extérieures (hors-tout)	mm	(d) 965	(d) 1290	(d) 1690
	mm	(e) 900	(e) 1190	(e) 1450
	mm	(f) 1800	(f) 2160	(f) 2625
	mm	(g) 880	(g) 1110	(g) 1310
	mm	(h) 1300	(h) 1575	(h) 2010
Chargement maximal à 6 Bars	kg	100	250	500
Consommation air comprimé à 6 Bars/min.	L	75/175	200/600	250/700
Contenu de liquide conseillé	L	250/175	550/375	1230/875
Branchement		3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz
Manomètre de pression		S	S	S
Détendeur		S	S	S
Séparateur d'eau semi-automatique		S	S	S
Graisseur compte-gouttes		S	S	S
Trappe de nettoyage en inox		S	S	S
Chauffage	Option	kW	1 x 6	2 x 6
Poids de la machine		kg	225	410
Finition	Machine	RAL	7035	7035
	Pièces détachées	RAL	5002	5002
	Armoire électrique	RAL	7032	7032
Matériel			Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande



FLOODWASHER

Pour le nettoyage, dégraissage, rinçage et séchage des pièces avec une géométrie complexe, des pièces avec des trous et perçages intérieurs, tournage et fraisage, des pièces où les exigences de nettoyage sont élevées, etc.



TYPE 150



TYPE 500



TYPE 1300

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			FR 150	FR 500	FR 1300
Dimensions utiles panier		mm	613 x 431 x 255	1000 x 600 x 600	1250 x 698 x 850
Dimensions extérieures panier		mm	651 x 471 x 300	1020 x 620 x 600	1250 x 700 x 850
Dimensions extérieures machine		mm	2475 x 1886 x 2314	5400 x 2240 x 2900	7080 x 5400 x 3300
Branchement			3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Pompe de lavage			15 kW - 7 Bars - 500 L/min.	30 kW - 8 Bars - 800 L/min.	90 kW - 18 Bars - 1650 L/min.
Pompe de rinçage			5,5 kW - 4,3 Bars - 333 L/min.	7,5 kW - 5 Bars - 500 L/min.	15 kW - 6 Bars - 800 L/min.
Contenu bain de lavage	L		970	2200	6050
Contenu bain de rinçage	L		450	800	2260
Chauffage lavage	kW		3 x 9	6 x 9	10 x 9
Chauffage rinçage	kW		2 x 9	3 x 9	4 x 9
Seaux de filtration lavage	pcs.		3	5	12
Seaux de filtration rinçage	pcs.		2	3	8
Gicleurs lavage			Haute impact avec rampe oscillante		
Gicleurs rinçage			Haute impact dans les 4 coins		
Chargement max. tambour	kg		150	500	1300
Entraînement tambour			SEW avec régulateur de fréquence		
Commande			Siemens S7/1200 - écran tactile 6"		
Finition	Machine	RAL	7035	7035	7035
	Pièces détachées	RAL	5002	5002	5002
	Armoire électrique	RAL	7032	7032	7032
Matériel			Inox	Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande	Sur demande

TUNNELS DE LAVAGE EN CONTINU

- Pour des opérations de production en continu de nettoyage, dégraissage, phosphatation, préservation, etc.
- Construction adaptée aux besoins spécifiques du client.
- Convoyage de charge par balancelles, par chaîne ou à tapis.
- Chargement manuel ou automatisé par robot.



EXTRACTEURS D'HUILES À BANDE ET SÉPARATEURS D'HUILE ET DE GRAISSE

Un extracteur d'huiles à bande et un séparateur d'huile/de graisse permettent d'écumer l'huile et la graisse qui se trouvent à la surface du liquide dans le bain de lavage et de les emmener vers un réservoir collecteur. Ces séparateurs garantissent que l'huile ou la graisse est collectée séparément dans un réservoir collecteur et que le liquide est renvoyé dans le bain de lavage afin que ce liquide puisse être réutilisé.



EXTRACTEUR D'HUILES À BANDE



SÉPARATEUR D'HUILE



SÉPARATEUR DE GRAISSE

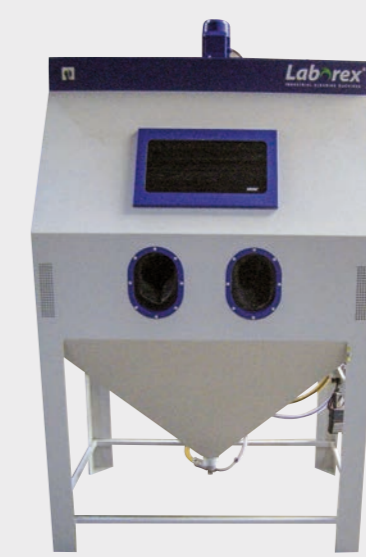
CABINES DE SABLAGE À DÉPRESSION

Un système modeste, protégeant l'environnement avec des grandes possibilités. Pour dérouiller, décalaminer, décaper, désoxyder, mater, satiner, finir, reconditionner, etc. des pièces métalliques ou plastiques.

Le sablage à dépression est la meilleure solution pour égaliser des petites et moyennes pièces. Avec cette méthode de sablage, il est possible de sabler avec un dosage de précision.



TYPE 1000



TYPE 1250



TYPE 1500

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Extracteur d'huile à bande			
Branchement		24 V 40 Hz	
Consommation d'électricité	W	2,5	
Capacité	L/heure	5 à 20	
Poids	kg	3,1	
Séparateur d'huile		Type I	Type II
Dimensions L x P x H	mm	485 x 655 x 1260	800 x 800 x 1300
Capacité	L/heure	150	150
Finition		Microbillée	Microbillée
Matériel		Inox	Inox
Séparateur de graisse		Type I	Type II
Dimensions L x P x H	mm	1070 x 500 x 1300	1100 x 700 x 1700
Contenu	L	120	420
Capacité	L/heure	300	300
Finition		Microbillée	Microbillée
Matériel		Inox	Inox

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			STRK 1000	STRK 1250	STRK 1500
Dimensions intérieures (utile) L x P x H		mm	995 x 645 x 705	1235 x 765 x 810	1490 x 1130 x 1030
Dimensions extérieures (hors-tout) L x P x H		mm	1070 x 1100 x 2200	1300 x 1125 x 2195	1600 x 1700 x 2480
Ouverture de la porte H x L		mm	710 x 605	810 x 725	2 x H 1000 x L 1000
Hauteur d'établi		mm	1000	920	830
Chargement		kg	150	250	500
Épaisseur de la grille		mm	2	2	4
Ventilateur d'aspiration	Puissance	kW	0,37	0,37	1,1
	Débit	m ³ /min.	15	15	25
	Pression	Pa.	600	600	1550
Consommation air comprimé à 6 Bars		L/min.	480	480	900
Manomètre de pression			S	S	S
Détendeur			S	S	S
Séparateur d'eau semi-automatique			S	S	S
Gicleurs en Tungsten Ø		mm	6	6	8
Tension			230 V 50 Hz 1 Ph	230 V 50 Hz 1 Ph	230 V 50 Hz 1 Ph
Eclairage fluorescent		W	18	30	3 x 30
Poids de la machine		kg	200	270	620
Finition	Machine	RAL	7035	7035	7035
	Pièces détachées	RAL	5002	5002	5002
Matériel			Inox	Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande	Sur demande

CABINES DE SABLAGE À PRESSION

Un système modeste, protégeant l'environnement avec des grandes possibilités.
Pour dérouiller, décalaminer, décaper, désoxyder, mater, satiner, finir, reconditionner,
etc. des pièces métalliques ou plastiques.

Le sablage sous pression est le plus approprié pour des pièces de grandes surfaces
ou des pièces très sales et corrodées.

La vitesse de sablage d'une cabine de sablage à pression est de 5 à 10 fois plus élevée
que celle d'une cabine de sablage à dépression.



TYPE 1250 P

TYPE 1500 P

TYPE 2200 P

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

			STRK 1250 P	STRK 1500 P	STRK 2200 P
Dimensions intérieures (utile) L x P x H	mm		1245 x 880 x 905	1490 x 1100 x 1030	2200 x 1400 x 1200
Dimensions extérieures (hors-tout) L x P x H	mm		1360 x 1580 x 2415	1620 x 1800 x 2480	2900 x 2000 x 2715
Ouverture de la porte H x L	mm		2x H 869 x L 810	2x H 1000 x L 1000	2x 950 x 2x 1200
Hauteur d'établi	mm		895	820	800
Contenu réservoir de sablage	L		20	20	20
Manomètre de pression			S	S	S
Détendeur			S	S	S
Séparateur d'eau sémi-automatique			S	S	S
Gicleurs en Borium Carbide Ø	mm		8	8	8
Épaisseur de la grille	mm		4	4	4
Charge maximum	kg		250	500	500
Ventilateur d'aspiration	Puissance	kW	1,1	1,1	2x 1,1
	Débit	m ³ /min.	25	25	50
	Pression	Pa.	1550	1550	1550
Surface filtrante	m ²		2 x 7	3 x 7	2x 2 x 7
Consommation air comprimé à 4 Bars	L/min.		2400	2400	2400
Tension			230 V 50 Hz 1 Ph	230 V 50 Hz 1 Ph	230 V 50 Hz 1 Ph
Puissance maximale	W		1200	1250	2400
Eclairage fluorescent	W		2 x 30	2 x 30	6 x 30
Poids de la machine	kg		630	800	1225
Finition	Machine	RAL	7035	7035	7035
	Pièces détachées	RAL	5002	5002	5002
Matériel			Inox	Inox	Inox
Options			Sur demande	Sur demande	Sur demande

NOTRE MÉTHODE

Laborex développe et fabrique des machines de nettoyage et des cabines de sablage industrielles.
Notre équipe de 65 employés qualifiés aborde chaque problème de nettoyage d'une façon professionnelle,
sur la base d'objectifs réalisables.

ANALYSE & CONSEIL

Chaque problème de nettoyage ou de sablage est différent et nécessite une approche et une solution uniques. Nos ingénieurs d'analyse prennent le temps d'examiner attentivement chaque situation et d'étudier les pièces à traiter.

INGÉNIERIE

Après avoir déterminé le principe de nettoyage et le produit chimique les plus appropriés pour votre procédé, nous examinons dans quel concept de machine nous pouvons les intégrer.

PRODUCTION

Après avoir déterminé le processus d'ingénierie complet, nous commandons tous les matériaux et la production peut commencer.

APRÈS-VENTE ET ENTRETIEN

Une équipe Laborex est spécifiquement dédiée à la livraison et à l'installation des machines de nettoyage et des cabines de sablage. Nous avons également une équipe spécifique chargée de l'entretien préventif ou curatif de votre machine. Nos techniciens qualifiés sont très précis. Ils suivent régulièrement des formations et des mises à niveau régulières, en coordination avec le département d'ingénierie.





**Commercialisation
Filiale France**

AAN Laborex France
541 Bis Rue Delpierre
59193 Erquinghem Lys, **FRANCE**



03 20 29 19 49



contact@laborex.fr



www.laborex.com



**Siège et site de production
Laborex BVBA**

Hagelberg 15, I.Z. 3 "De Heze"
2250 Olen, **BELGIQUE**



+32 14 86 16 16



info@laborex.be



www.laborex.com

Laborex[®]
INDUSTRIAL CLEANING MACHINES