

- Zéro Rejet Liquide



Traitement par
évapoconcentration



Effluent pollué



Concentrat

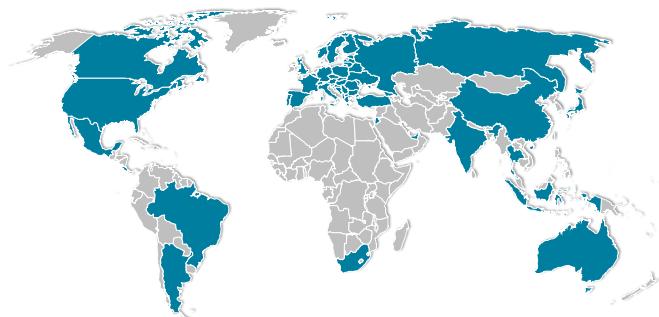
Made in Germany



KMU LOFT
Cleanwater



because resources are limited



KMU LOFT France S.A.R.L.
2, Rue des Vosges
68350 Brunstatt-Didenheim
France
info@kmu-loft.fr | www.klc-cleanwater.fr

© 2023 | Tous droits réservés | © KMU LOFT Cleanwater SE | 02.2023. Soumis à modification sans





Connaissez-vous
le potentiel réel de vos
eaux usées ?



Découvrez comment valoriser vos
effluents pollués avec la technologie
des évaporateurs KMU LOFT.

Traitement des effluents industriels



Production



Jusqu'à 98 % de distillat
recyclable dans le process

Vos avantages

€ Economiques

- Amélioration de la durée de vie de vos installations
- Economie d'eau
- Utilisation maximum de la chaleur, de la thermie du procédé
- Réduction des coûts d'exploitation
- Optimisation de vos consommations énergétiques
- Intégration aisée aux installations existantes
- Faibles coûts de maintenance
- Longue durée de vie

Environnementaux

- Zéro rejet
- Distillat de haute qualité
- Recyclage du distillat
- Réduction des consommations d'eau
- Evaporation sans besoin en produits chimiques
- Optimisation du bilan, de l'empreinte environnementale
- Valorisation possible de sous produits (métaux précieux, sels, molécules...)
- Respect des normes et exigences environnementales

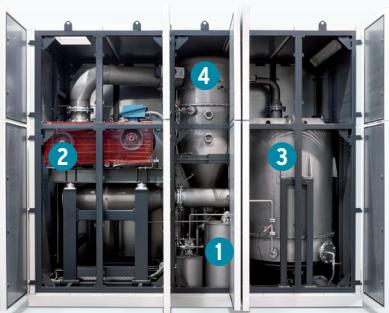


Traitement des effluents par l'évapoconcentration

① Pré-échangeur

L'effluent est préchauffé par le distillat produit.

Évaporateur



② Pompe à vide

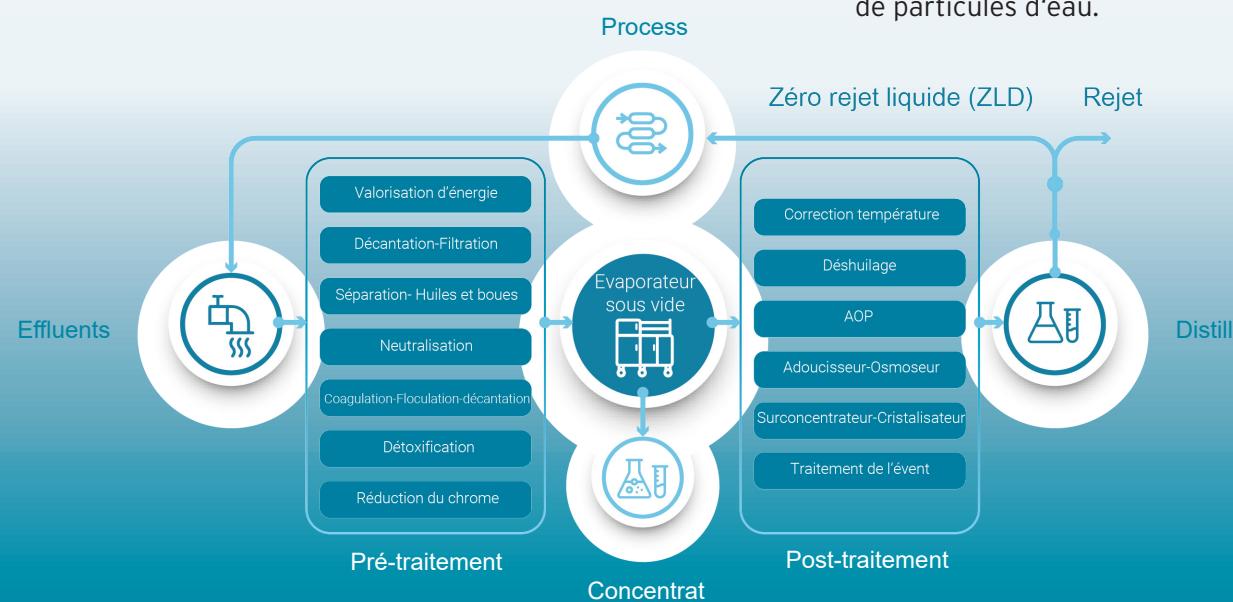
Les vapeurs d'eau sont comprimées, sur-chauffées et renvoyées vers l'échangeur thermique.

③ L'échangeur thermique à faisceau tubulaire

L'effluent est chauffé par la vapeur surchauffée, qui se condense pour former le distillat. La vapeur pénètre dans le séparateur cyclonique.

④ Séparateur cyclonique à haut rendement

Les vapeurs sont épurées et exemptes de particules d'eau.



KMU LOFT est le leader du traitement des effluents liquides par évapoconcentration. Nous offrons des solutions complètes et efficaces.

Avantages des évaporateurs

- ✓ Adapté à de nombreux types d'effluents
- ✓ Capacité de 30 à 4.000 l/h
- ✓ Très faible consommation énergétique grâce à une récupération de chaleur maximale
- ✓ Nettoyage intégré et pilotage automatique
- ✓ Conception et réalisation interne

Industries et effluents

Secteurs industriels

- Traitement de surface
- Galvanoplastie
- Travail des métaux
- Centre de traitement
- MRO (Maintenance Repair Operations)
- Chimie/Pharma/Santé
- Agro-alimentaire
- autres industries



Traitement des Effluents tels que

- Rinçage TdS
- Passivation/décapage/phosphatation/ chaîne de peinture
- Huiles solubles/emulsions
- Eaux de lavage
- Valorisation sels/métaux/molécules
- Tribofinition
- Eaux de démoulage
- CND (ressuage...)

