

trotec

Série Speedy

La gravure laser Speedy
La rentabilité et le design associés



/ SETTING NEW STANDARDS

La rentabilité et le design associés

Les machines de gravure laser de la série Speedy vous inspireront par leur rapidité, leurs caractéristiques intelligentes et leur conception technique innovante. Pour les enseignants, les graphistes, les écoles et universités, les utilisateurs créatifs ou industriels, nos solutions reconnues à travers le monde offrent un véritable avantage concurrentiel.

La personnalisation ou l'individualisation procure une réelle plus-value des produits en bois, en plastique ou en verre. En effet, le traitement laser permet d'obtenir des bords de découpe nets, sans traitement complémentaire du matériau, notamment avec l'acrylique. Vous aurez également la possibilité de marquer de manière permanente, les numéros de série sur vos composants métalliques, pour toute application de traçabilité. De la même manière, vous pourrez créer des prototypes à partir de carton ou de MDF. Que vous souhaitiez démarrer votre activité ou travailler de manière plus efficace, nos systèmes laser ont été développés pour un fonctionnement 24/7 et vous permettent de travailler de manière rapide, productive et fiable.



Speedy 360
Haute efficacité avec
le plus faible encombrement.

Depuis son lancement en 1999, la « Speedy » est la machine de gravure laser la plus rapide sur le marché et instaure continuellement de nouveaux standards : aujourd'hui, sa vitesse de gravure s'élève à 4,3 m/seconde avec une accélération de 5 g. La technologie InPack™ brevetée garantit la plus haute durée de vie des axes et par conséquent une production fiable. Par ailleurs, la communication bidirectionnelle entre le laser et le logiciel permet un plein contrôle et une flexibilité totale. Avec une source laser CO₂ et fibré en une seule machine laser, l'invention également brevetée de Trotec Laser « Speedy Flexx » offre des possibilités d'application infinies. La ligne de produits est 100 % développée et fabriquée en Autriche, vendue par le biais de plus de 17 filiales et permet aux clients de plus de 90 pays d'améliorer considérablement leur profit.

Chez Trotec Laser, nous mettons un point d'honneur à conseiller et accompagner nos clients. En effet, l'académie Trotec vous propose des formations sur la technologie et les matières à graver, tout en veillant à respecter la mise à jour des connaissances de ses équipes techniques et commerciales. En parallèle, nous saurons également vous proposer une large gamme de produits : systèmes d'extraction, matières à graver laser et mécanique et pièces détachées, afin de répondre à tous vos besoins. En tant que fabricant de systèmes laser de haute technologie, Trotec Laser mise sur le développement systématique de son avance technologique tout en étant proche de ses clients.



Speedy 100
Un laser compact pour les utilisateurs exigeants

Speedy 300
Machine à graver très productive.

Speedy 400
Productivité et flexibilité maximales.

Personnalisation grâce à la gravure laser



Plus-value pour les clients, plus de bénéfices et profits pour le graveur

Les produits avec un message personnalisé rencontrent de plus en plus de succès. Le champ d'application d'un graveur est très diversifié. Les entreprises et les clients finaux peuvent augmenter leur chiffre d'affaires en élargissant leur gamme de produits. L'offre pour les clients finaux est aussi variée que les matières proposées : qu'il s'agisse de cadres photos, de verres à vin ou de stylos, une personnalisation avec le nom, du texte, des logos ou des photos sur de tels articles deviennent des objets uniques. Il en va de même pour les entreprises - enseignes, tampons, médailles et coupes, plaques signalétiques personnalisées - ou diverses gravures à façon représentent une branche d'activité lucrative, aussi bien en pièce individuelle qu'en production en série.



Photogravure sur les médailles et pendentifs pour chiens



Cadeau personnalisé



Gravures fines sur les panneaux de porte



Les motifs les plus fins avec la plus grande précision sur papier



Des modèles uniques pour les bijoux en bois



Attention aux détails sur le cuir

Des pièces uniques pour les clients, des profits plus élevés pour l'artisan

Uniques, individuelles et personnelles – aujourd'hui, les valeurs qualitatives liées à l'unicité d'un travail artisanal sont de plus en plus recherchés et appréciés. L'avantage du laser ? Réaliser chacune de vos idées les plus insolites. Bijoux individualisés, oeuvres d'art, cadeaux personnalisés ou encore accessoires décoratifs dédiés à l'aménagement intérieur, votre imagination n'aura plus de limite ! Pratiquement chaque design peut être réalisé au laser. Grâce à l'attention portée aux détails, le laser vous permettra de réaliser et d'améliorer des produits facilement et rapidement. Qu'il s'agisse de bois, de verre, d'acrylique, de cuir ou de papier, le traitement sans contact des matériaux au laser économise en outre du temps et de l'argent.



Personnalisation grâce à la gravure laser



Plus-value avec le marquage laser sur les articles publicitaires

Production économique et qualité constante

Dans l'industrie des articles publicitaires, diverses matières comme l'acier inoxydable, l'aluminium anodisé ou d'autres métaux enduits, sont utilisées pour la réalisation de stylos, clés USB ou porte-clés. Les supports publicitaires en bois comme par exemple les planches à découper, les couteaux ou les porte-clés sont également de plus en plus appréciés. L'objectif : un marquage permanent, noble et durable. Un défi : l'adaptabilité en fonction des produits souvent très différents par leur matériau, leur taille et leur forme. En effet, avec une machine laser, toutes les pièces peuvent être pourvues d'une gravure ou d'un marquage durable et haptique sans longue préparation. Lorsque les paramètres laser sont déterminés, la qualité du marquage reste absolument la même et la post-production est facile à mettre en œuvre. Par ailleurs, que vous produisiez 1 ou 1 000 pièces, les coûts par marquage restent faibles étant donné que les frais pour les clichés, les encres... n'ont pas besoin d'être amortis au préalable. Résultat : des prix imbattables et des marges défiant toute concurrence.



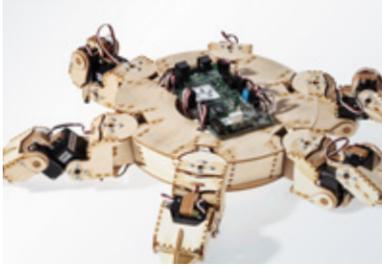
Logo gravé sur la veste polaire



Un lettrage durable et élégant (sur les stylos)



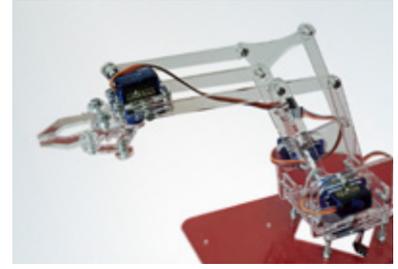
Gravure durable sur les bouteilles et les tasses



De l'idée à la réalité en quelques secondes



La plus grande précision dans le modélisme



L'outil de prototypage rapide

L'outil idéal pour le prototypage et la fabrication numérique

Dans les Fablabs, les maker spaces, les écoles ou les universités, les lasers sont utilisés dans le modélisme, le design industriel, le prototypage ou encore pour de nombreuses autres idées de type DIY. Les possibilités de création incroyables et inspirantes, qu'offrent la technique laser, sont également idéales pour tous les types de projets d'art et de conception. Les machines laser y sont utilisées pour le traitement d'une multitude de matériaux divers tels que le MDF, le carton ou le polystyrène. Grâce à la technologie laser, les utilisateurs ont libre cours lors du développement et de la mise en œuvre de toutes leurs idées. Acquérir une machine laser Trotec, c'est aussi cela : des projets plus inspirants les uns que les autres et cela, en toute simplicité.

De l'idée au produit
avec la technique laser



Une infinité d'applications !

Les systèmes de gravure et de découpe laser Speedy sont l'outil universel pour de nombreux matériaux et applications. Élargissez votre gamme avec de nouvelles idées de produits.

Une machine laser permet de produire à moindre coût des pièces uniques, des petites séries et des grandes séries. Les lasers Speedy sont utilisés dans de nombreuses applications différentes.



Gravure en relief sur bois



Gravure laser d'une plaque signalétique



Gravure laser sur aluminium anodisé



Personnalisation de prix d'honneur et de trophées



Bords de découpe nets pour les signalétiques en acrylique



Photogravure sur acrylique



Personnaliser les verres avec des noms et des motifs



Personnalisation d'articles publicitaires



Sous-verre en bois et acrylique avec marqueterie



Artisanat : Ennoblement de bijoux



Personnalisation sur pierres



Gravure au laser des plaques de texte des timbres

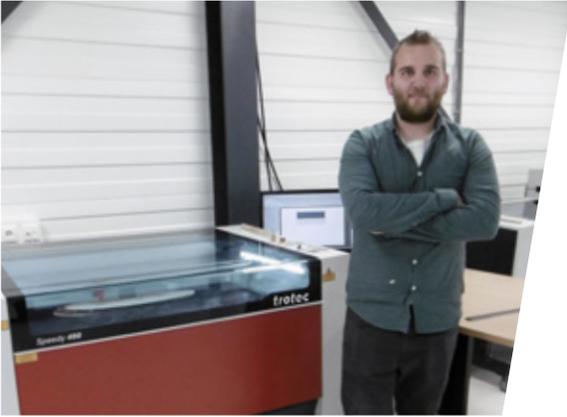


Ennoblement de textiles par exemple les microfibras



Matières à graver – gravure laser de plastiques

Témoignages clients



"Investir dans de nouvelles machines, de nouveaux logiciels et du personnel est la clé pour répondre aux besoins des clients. Heureusement, nous pouvons généralement répondre à toutes les exigences des clients, en partie grâce aux deux machines laser dont nous disposons."

Loek Stultiens - Stultiens Group, Pays-Bas

"Plusieurs raisons expliquent notre intérêt d'avoir Trotec Laser comme partenaire. Tout d'abord, les machines laser elles-mêmes sont des appareils de très haute qualité. D'autre part, les réseaux régionaux sont importants pour nous, ce qui nous permet de fournir un service rapide sur place et favorise un échange actif d'informations sur les nouveaux développements et les améliorations."

Martin Kaltenbrunner - Directeur de l'Institut, Université Johannes Kepler, Autriche



"Nous travaillons avec la Speedy 100 depuis bientôt 2 ans et à ce jour, nous n'avons pas regretté notre décision d'utiliser une machine laser Trotec. Le laser nous donne la possibilité de servir nos clients de manière encore plus complète avec toutes sortes de produits personnalisés, de nous démarquer et de renforcer encore plus nos capacités."

Rainer Hofmann de Hofmann Druck und Verlag, Allemagne



"Avec les machines laser de Trotec, Smartphoto Group a pu élargir sa gamme de produits grâce à une toute nouvelle technologie, qui est très facile à mettre en œuvre. Et ce n'est pas prêt de s'arrêter car les possibilités sont immenses !"

Steven Peck - Smartphoto Group, Belgique





"Pour travailler des produits ou des matériaux laser, il existe diverses solutions. Mais quand on veut maintenir la qualité en même temps, la liste est de plus en plus courte et le défi d'autant plus grand. Tous mes compliments à Trotec Laser qui maîtrise parfaitement la technologie laser."

Kim Kiekens - SMUKK, Belgique

"Nous avons opté pour la machine laser Speedy de Trotec parce qu'elle offrait le meilleur rapport qualité-prix. Le pack de services TroCare et la facilité d'utilisation du laser Trotec ont également eu une forte influence sur notre décision d'achat. Depuis lors, Trotec Laser s'est avéré être le bon choix pour PROMOT."

Johannes Neubacher - Responsable de la conception électrique chez PROMOT, Autriche



"Je connaissais Trotec Laser depuis mes études, je savais donc mieux que quiconque que ce sont des systèmes laser très fiables."

Tune & Magalie - Made by Tune, Belgique

"Nous sommes entièrement satisfaits de Trotec ! En plus de la machine laser de haute qualité, la coopération et les échanges avec les équipes sont très bons !"

Dirk Butterling - Werkpunk, Autriche





Grande diversité de matières

Avec les machines laser de la série Speedy, vous pouvez graver, découper ou marquer le plus grand nombre de matériaux possible. Le verre, le plastique, le bois, les textiles, le carton ou le MDF en passant par le caoutchouc, le cuir ainsi que les métaux. Découvrez toutes les possibilités.

Matière	Gravure			Découpe			Marquage		
Bois	CO ₂		Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂		Flexx
Verre	CO ₂		Flexx						
Papier blanc	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Papier coloré	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx
Carton	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Cuir	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx
Textiles	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx
Miroir	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂					
Pierre	CO ₂		Flexx	CO ₂					
Céramique	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂			CO ₂	Fibré	Flexx
Liège	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Alimentaires	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx
Métaux									
Aluminium ¹		Fibré	Flexx					Fibré	Flexx
Aluminium anodisé ¹		Fibré	Flexx				CO ₂	Fibré	Flexx
Métaux précieux		Fibré	Flexx					Fibré	Flexx
Feuilles de métal ²		Fibré	Flexx		Fibré	Flexx		Fibré	Flexx
Acier inoxydable ¹		Fibré	Flexx					Fibré	Flexx
Métal revêtu (laqué)	CO ₂	Fibré	Flexx						
Laiton		Fibré	Flexx					Fibré	Flexx
Cuivre		Fibré	Flexx					Fibré	Flexx
Titanium		Fibré	Flexx					Fibré	Flexx
Plastiques									
Acrylonitrile butadiène styrène (ABS)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Acrylique (PMMA)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx			
Caoutchouc (laser)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx			
Polyamide (PA)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polytéréphtalate de butylène (PBT)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polycarbonate (PC)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polyéthylène (PE)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polyester (PES)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polyéthylène téréphtalate (PET)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polyimide (PI)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polyoxyméthylène (POM) c. à d. Delrin®	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polypropylène (PP)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Sulfure de polyphénylène (PPS)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Polystyrène (PS)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Mousse de polyuréthane (PUR)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Fibré	Flexx
Mousse (sans PVC)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx			

Malgré la capacité des machines laser à traiter de nombreux matériaux, certains d'entre eux ne doivent pas être gravés ou découpés avec un laser en raison de leur composition chimique. Ces matériaux contiennent des substances dangereuses qui se libèrent sous forme de gaz et de poussières lors du traitement et mettent autant l'utilisateur que le fonctionnement de la machine en danger. Parmi ces matériaux figurent :

- Le cuir ou simili-cuir avec du chrome (VI)
- Les fibres de carbone (carbone)
- Le polychlorure de vinyle (PVC) dont le cuir synthétique à base de PVC
- Le polybutyral de vinyle (PVB)
- Le polytétrafluoroéthylène (PTFE/Téflon®)
- Le béryllium
- Les matériaux contenant des halogènes (fluorine, chlore, brome, iode et astate), les résines époxy et phénolique.

Important : Soyez également prudent(e) avec les matériaux comportant la mention « agent ignifugé » : retardateur de flamme. Cette particularité est souvent obtenue par l'ajout de brome, qui est ensuite libéré lors du traitement laser.

¹ Les métaux mentionnés peuvent également être traités au laser CO₂. Cela nécessite une étape supplémentaire et l'utilisation de consommables, tels que l'encre de marquage laser.

² Les résultats peuvent varier ; sous réserve de qualification en raison de la grande variabilité de matériaux

La rentabilité et le design associés

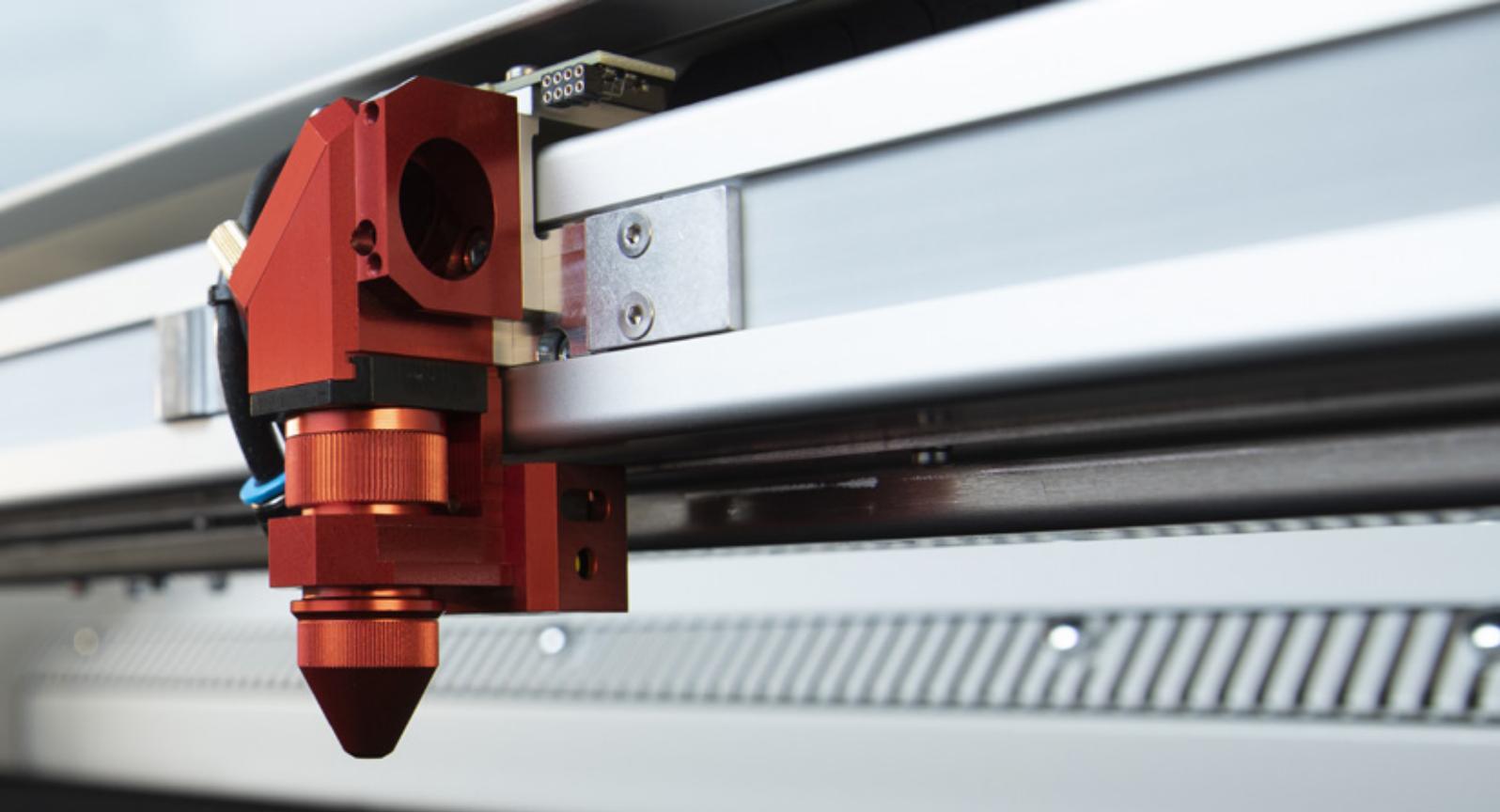
La Speedy est la machine de gravure laser idéale, soit pour démarrer une activité, ou bien afin d'améliorer et d'augmenter votre productivité. En effet, des composants de très haute qualité garantissent un minimum d'entretien. La technologie brevetée InPack™ vous propose la durée de vie la plus élevée du marché pour une machine laser. Le nouveau logiciel laser Trotec Ruby® rend la vie des utilisateurs plus simple, plus rapide et plus rentable. Notre machine de gravure laser Speedy est conçue et fabriquée à 100% en Autriche.



Productivité par le design

Trotec Laser développe les machines de gravure laser les plus rapides sur le marché. Le temps, c'est de l'argent : le temps par tâche laser est crucial pour le succès de votre entreprise. N'attendez plus, augmentez votre capacité de production avec une vitesse de gravure de 4,3 m/s et 5 g ainsi qu'une puissance laser jusqu'à 120 watts. Soyez plus rapide, grâce au contrôle du mouvement OptiMotion™, les tâches de découpe sont jusqu'à six fois plus rapides qu'avec des machines laser comparables sur le marché.

La nouvelle technologie brevetée CeramiCore® brevetée convainc par sa fiabilité, sa qualité de la gravure et sa longévité. Grâce à la technologie InPack™, tous les composants sensibles de la machine de gravure laser, tels que les lentilles, les miroirs ou les moteurs sont protégés contre la poussière.



Flexibilité par le design

Les Speedy Flexx sont dotées d'un laser CO2 et fibré. Toutes les applications laser CO2 envisageables ainsi que le marquage par recuit ou la gravure du métal peuvent être réalisés en deux temps trois mouvements. La caractéristique spéciale de la technologie Flexx™ brevetée : les deux sources laser sont activées en alternance en fonction du matériau : sur une même tâche, sans changement manuel du tube laser, de la lentille ou de la focalisation.

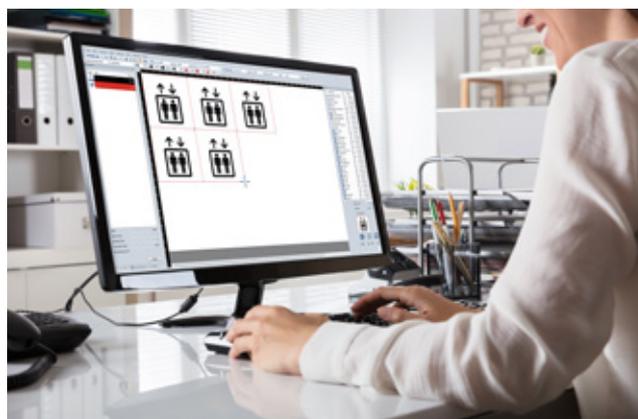
Le concept de plateau "multifonctions" permet de sélectionner le plateau idéal et de le changer facilement en fonction de votre application. Cela garantit une qualité de traitement et une productivité du plus haut niveau. Utilisez le concept modulaire et choisissez différentes lentilles ou d'autres options telles que l'option traversante ou l'accessoire de gravure rotatif.



Maniabilité par le design

Les machines de gravure laser Speedy sont équipées du plus puissant des logiciels laser : JobControl®. Vous pourrez travailler dans votre programme graphique habituel et envoyez simplement vos tâches au laser en utilisant le pilote d'imprimante. Par ailleurs, un système d'extraction, adapté à votre machine laser, veillera au bon fonctionnement de votre machine laser.

Egalement équipées de la technologie brevetée Sonar™, sans contact vous aurez la possibilité d'utiliser la mise au point automatisée par la simple pression d'un bouton. De plus, grâce à l'affichage dynamique du statut et la visualisation à 100 % de la zone de travail, le statut du laser et la progression du traitement pourront être observés directement sur la machine, évitant ainsi des temps d'arrêts inutiles. Enfin, grâce à l'accès ergonomique, le plateau de traitement et les matériaux seront insérés rapidement et facilement tout en ménageant votre dos.



Productivité par
le design

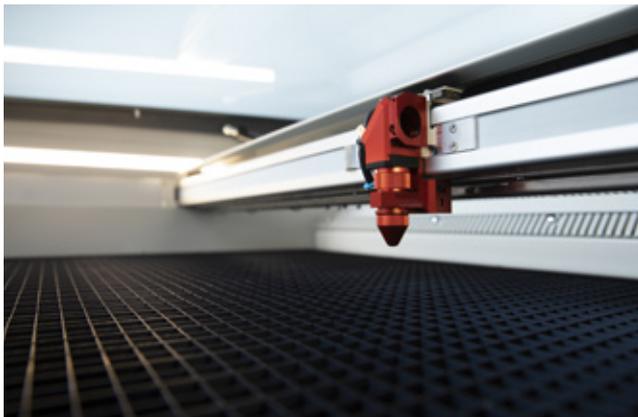


trotec

Machine laser la plus rapide sur le marché

La Speedy 400 est la machine laser la plus rapide sur le marché. Avec une vitesse de gravure de 4,3 m/s et une accélération de 5g, elle surpasse tous ses concurrents. Qu'est-ce que cela signifie pour vous ? Une production plus efficace, un plus haut rendement et par conséquent une rentabilité maximale avec une qualité impeccable.

Le nouveau système innovant de Trotec Laser pour la planification de la trajectoire, permet à la Speedy 400 d'offrir une vitesse de découpe maximale avec une qualité de découpe la plus élevée, grâce à la commande de mouvement OptiMotion™. La Speedy 400 est jusqu'à huit fois plus rapide pour la découpe en comparaison à d'autres machines laser sur le marché. En utilisant OptiMotion™, la vitesse de découpe et l'accélération sont calculées et optimisées en temps réel sur la base de la géométrie de la pièce à découper. OptiMotion™ fournit une qualité élevée pour la découpe des courbes et donc un rendement maximum des vos pièces à réaliser.



Surface de travail optimisée

Toutes les plateformes sont optimisées pour les tailles standards des matériaux : économisez du temps et de l'argent pour la découpe, utilisez davantage de découpes standards par plateau et profitez de l'ensemble de la surface de travail.



Trotec Speedy 400 100 % de la tâche est achevée



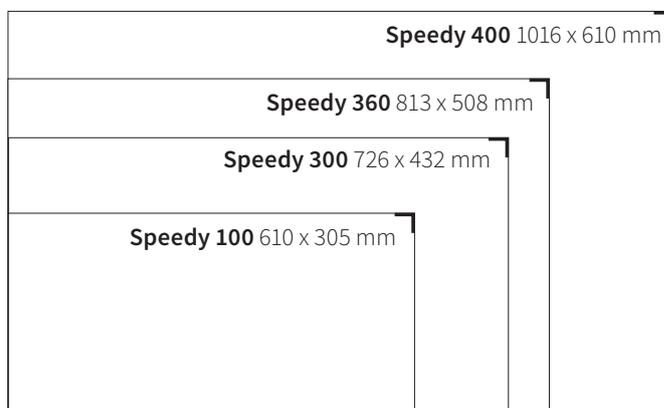
Concurrent 1 44 % de la tâche est achevée



Concurrent 2 15 % de la tâche est achevée

Longue durée de vie, faible maintenance

Avec une vitesse de traitement de 4,3 m/s et une accélération de 5 g, la machine laser Speedy s'est assurée, dès le départ, d'une position de leader sur le marché. Avec l'InPack Technology™, nous avons encore étendu notre avantage en matière de productivité. La conception intégrant tous les composants importants protège de la saleté et de la poussière. Ainsi, vous profitez non seulement d'une vitesse élevée, mais également de coûts opérationnels minimales et d'une durée de vie supérieure à la moyenne.





Fiabilité, qualité de gravure supérieure et longévité

Les systèmes Trotec Laser sont dotés de sources laser du fabricant OEM américain Iradion. La technologie de source laser brevetée CeramiCore® convainc par sa fiabilité, sa qualité de gravure et sa longévité. La particularité : le résonateur de la source laser, c'est-à-dire le point où le faisceau laser est généré, est 100 % céramique.

Les lasers céramiques peuvent être exploités avec une pression plus importante, ce qui permet d'obtenir une pulsation meilleure et plus rapide, ce qui est crucial pour la gravure et le marquage à grande vitesse. Les utilisateurs laser bénéficieront ainsi de la plus haute qualité de gravure.



Plus de puissance laser – productivité doublée

Toutefois, la productivité n'est pas seulement une question de faibles coûts opérationnels, mais c'est également une question de puissance laser plus élevée. En effet : plus de puissance signifie plus de qualité, d'efficacité et ainsi plus de profit. Cette formule s'applique virtuellement à toutes les applications de gravure laser et de découpe. Comparez par vous-même !

Lorsque vous achetez votre Speedy, choisissez plutôt un laser plus puissant dès le départ, ou remplacez l'ancien laser par un modèle plus puissant.



Découpe : lettre acrylique

Puissance du laser : 80 Watts
 Traitement : 65 % effectué
 Temps par pièce : 29 secondes

Puissance du laser : 120 Watts
 Traitement : 100 % effectué
 Temps par pièce : 29 secondes



Gravure : plaque aluminium anodisé

Puissance du laser : 30 Watts
 Traitement : 48 % effectué
 Temps par pièce : 55 secondes



Puissance du laser : 80 Watts
 Traitement : 100 % effectué
 Temps par pièce : 55 secondes



Flexibilité par le design

Options et caractéristiques : sources de revenus

Possibilités d'application infinies

En ce qui concerne la technologie Flexx™ brevetée, deux sources laser – CO₂ et fibré – sont intégrées dans une machine, permettant ainsi de traiter une multitude de matériaux divers en une seule étape de travail. Pour la gravure et la découpe de plastique, bois, caoutchouc, cuir et de nombreux autres matériaux, la source laser CO₂ convient parfaitement. Quant à l'outil adéquat pour le marquage des métaux et pour modifier la couleur du plastique, c'est la source laser fibré. Les caractéristiques clés de la fonction brevetée Flexx : les deux sources laser sont activées en alternance en fonction du matériau : sur une même tâche, sans changement manuel du tube laser, de la lentille ou de la focalisation.



Huit lentilles focales pour des résultats parfaits

En règle générale, la bonne utilisation de la lentille est la suivante : plus les graphismes sont détaillés, plus la distance focale est courte lors de la gravure au laser. Et plus le matériau à découper au laser est épais, plus la distance focale doit être grande. Pour cette raison, Trotec Laser vous propose huit lentilles différentes pour des résultats parfaits.

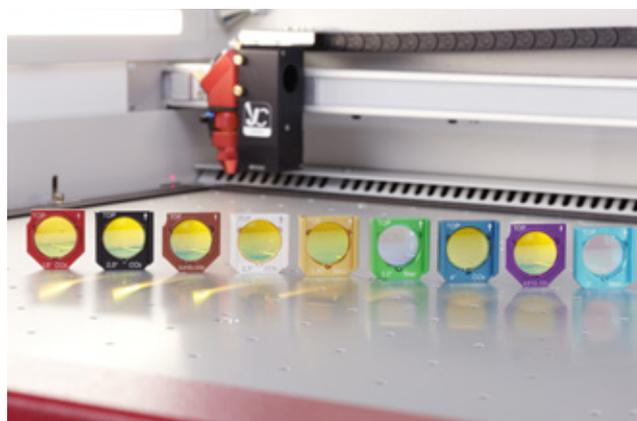


Les sources laser sont facilement affectées en pressant sur un bouton dans le logiciel JobControl®. Toutes les applications laser CO₂ envisageables ainsi que le marquage par recuit ou la gravure du métal peuvent être réalisés en deux temps trois mouvements. Au quotidien, cela garantit des gains de temps et de flexibilité considérables. La branche d'activité peut être rapidement et facilement étendue.

Chaque machine de gravure laser de la série Speedy est "prête pour la Flexx". Cela signifie que chaque Speedy peut être équipée avec une source laser supplémentaire. Cela vous permet de vous préparer pour l'avenir. Modernisez-les dès que vous êtes prêt.

Gravure rotative simplifiée

Avec le tourne cylindre, vous gravez des objets coniques, cylindriques et sphériques, tels que des verres, tasses, vases et bouteilles de différentes tailles et diamètres. Lorsque le tourne cylindre est utilisé, un mouvement rotatif remplace le mouvement de l'axe dans la direction Y. Une fixation spéciale permet même d'usiner des objets avec des découpes, plus ou moins grandes, qui ne peuvent être traitées avec un tourne cylindre conique standard.



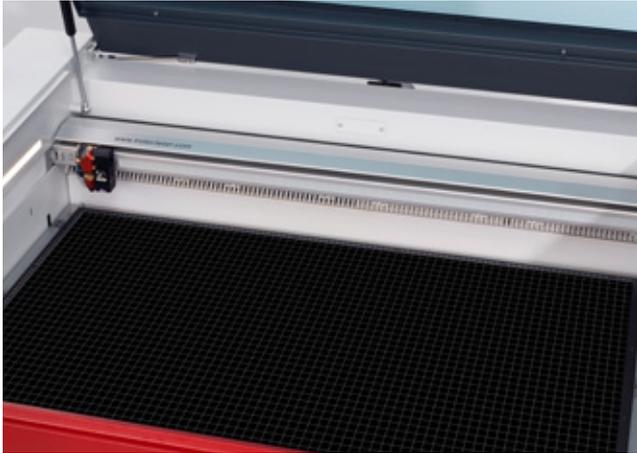
Gravure d'éléments volumineux

Une flexibilité complète implique également d'être en mesure de travailler sur des pièces plus grandes que la machine elle-même. Avec son option "traversante", la Speedy y parvient aisément. Cette option traversante vous permet le traitement de pièces très longues et volumineuses telles que des portes, des panneaux muraux en bois ou de grandes plaques. (Notez que lors de l'utilisation de cette ouverture, la Speedy devient un appareil de classe de sécurité laser 4.)

Flexibilité par le design

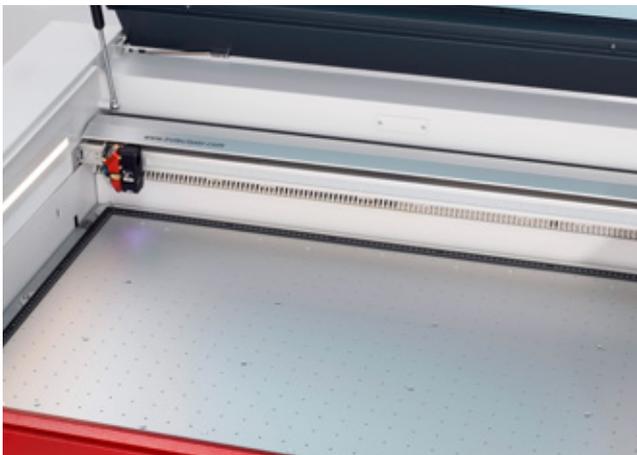
Concept de plateau "multifonctions"

Le concept de plateau "multifonctions" permet une configuration optimale pour l'ensemble des applications de découpe et de gravure laser. Vous pouvez choisir le plateau idéal selon l'application et le changer tout aussi simplement que rapidement afin d'augmenter votre qualité de travail et votre productivité.



Plateau de travail "grille" aluminium

Le robuste plateau de découpe "universel" offre une grande stabilité et est particulièrement adapté aux travaux de découpe. En particulier pour les pièces de moins de 100 mm, parce qu'elles restent en position et parfaitement à plat après la découpe.



Plateau aspirant

Le plateau aspirant fixe le matériau sur le plateau de travail par une dépression. Les avantages : ce plateau permet de garantir une mise au point correcte sur toute la surface de travail, donc des résultats de gravure parfaits, ainsi qu'une manipulation très efficace, puisqu'aucune fixation manuelle n'est nécessaire. Le plateau aspirant est idéal pour les matériaux fins et légers (papiers, films, etc.) nécessitant d'être placés à plat.



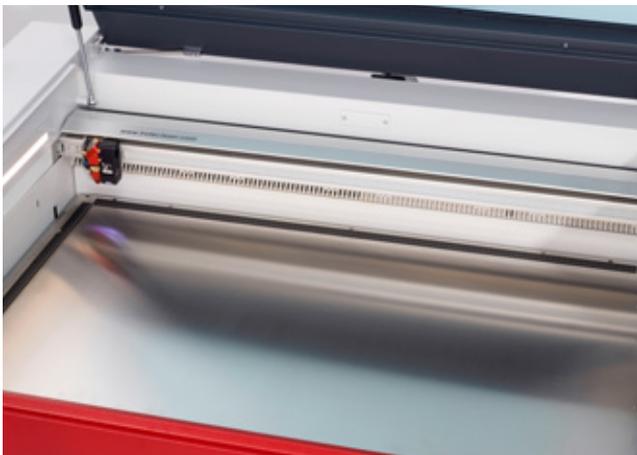
Plateau de travail à lames aluminium et acrylique

Le plateau de découpe à lames acrylique et aluminium empêche les réflexions du laser lors de la découpe. Il est ainsi particulièrement bien adapté pour la découpe de feuilles acrylique de plus de 8 mm d'épaisseur et pour les pièces de plus de 100 mm après la découpe. Les lames peuvent être placées individuellement, ce qui permet de régler le plateau pour chaque application.



Plateau de travail "grille" acrylique

Le plateau à grille acrylique empêche les réflexions du laser pendant la découpe, ce qui en fait le meilleur choix lors du travail de pièces en acrylique, matières à graver, films plastiques et pièces inférieures à 100 mm. Chaque pièce traitée reste bien en place et à plat après la découpe.



Plateau de travail ferromagnétique

Le plateau de travail ferromagnétique permet de fixer par des aimants, les matériaux les plus fins (papiers, films, feuilles) afin d'obtenir la surface la plus plane possible. Ce plateau offre des résultats optimaux pour les applications de gravure et de marquage laser.



Plateau nid d'abeilles

Le plateau nid d'abeilles est particulièrement adapté pour les applications nécessitant un minimum de réflexions et une planéité optimale de la matière. Ce plateau est recommandé lors de l'utilisation du plateau aspirant.

Flexibilité par le design

Chargement et déchargement rapides
Plus d'ergonomie

La Speedy 360 et la Speedy 400 sont sans barre avant et facilite ainsi l'accès ergonomique à la zone de travail. Le chargement/déchargement même de pièces de gros volume et lourdes ou du tourne cylindre devient un jeu d'enfant. Le chargement s'effectue à hauteur des hanches, ce qui réduit au minimum la force déployée. La porte avant peut être entièrement rabattue vers le bas. Cela permet de placer des tables de travail ou des matériaux en prenant soin de son dos.



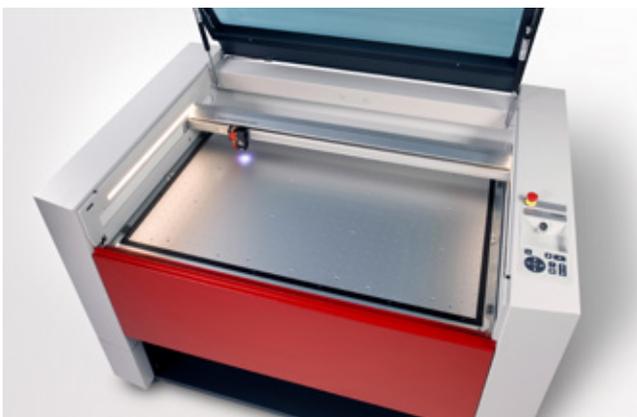
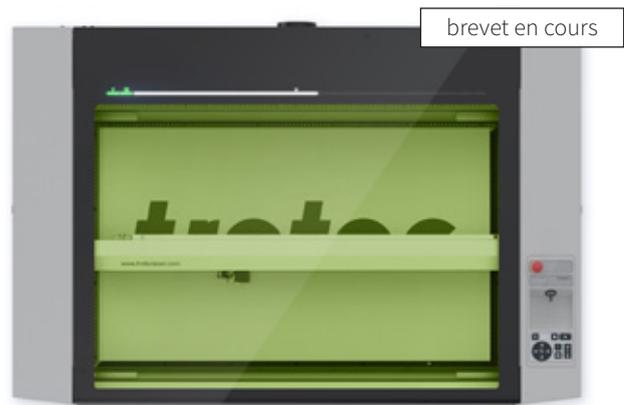


Mise au point automatique avec la technologie Sonar™

Le bon réglage du point focal, c'est-à-dire la bonne distance entre la tête du laser du système Trotec Laser et le matériau à traiter, est décisif pour un résultat d'application parfait. La technologie Sonar™ brevetée est la méthode la plus simple pour la mise au point numérique sur la surface de la pièce à usiner pour les graveurs laser. Elle détermine cette distance à chaque position du plateau de travail de manière ultra précise et efficace. Sur simple pression d'un bouton, le capteur à ultrasons reconnaît la surface de la pièce à usiner au niveau de la tête du laser. Le point focal est ainsi déterminé automatiquement et le plateau de travail se déplace alors de manière autonome dans la bonne position focale.

Statut du laser détecté rapidement

Avec le nouvel affichage dynamique sur le capot, le statut du laser et l'avancement du traitement sont visibles directement sur la machine. Cette fonction permet de visualiser en un coup d'œil si le laser est allumé, si une tâche a été achevée ou arrêtée, quelle source laser est activée, etc. Un temps d'arrêt inutile peut ainsi être évité, économisant du temps et de l'argent.



Design transparent pour un confort maximal

Grâce au design transparent du couvercle et de l'éclairage à LED, vous avez une visibilité parfaite de l'intérieur de la machine et un éclairage uniforme sur toute la zone de travail. Cela améliore le confort de l'utilisateur et permet également un réglage plus rapide des tâches de gravure et de découpe.

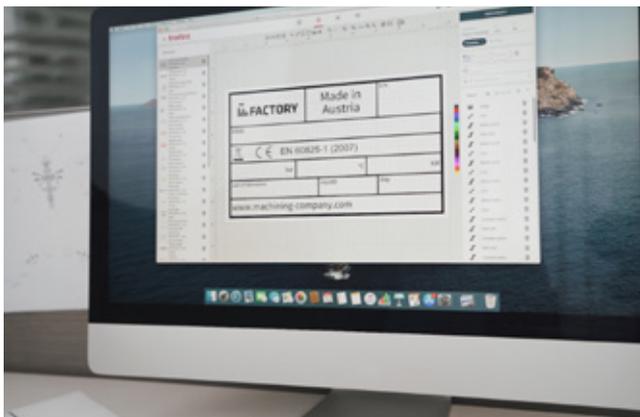


Maniabilité par le design

Trotec Ruby®: Logiciel laser redéfini.

Le logiciel, à la pointe du numérique, qui rend le travail avec votre laser plus simple et plus rapide.

Trotec Ruby® est un logiciel qui facilite votre travail quotidien avec votre machine laser avec un flux de travail simple et rapide, de l'idée au produit, et une plate-forme garantissant le traitement efficace des commandes. Une plateforme logicielle orientée cloud alliant une interface utilisateur intuitive, voici ce que représente Trotec Ruby®. Notre objectif : Redéfinir le travail avec le laser et offrir à tous les utilisateurs une valeur ajoutée sans précédent.

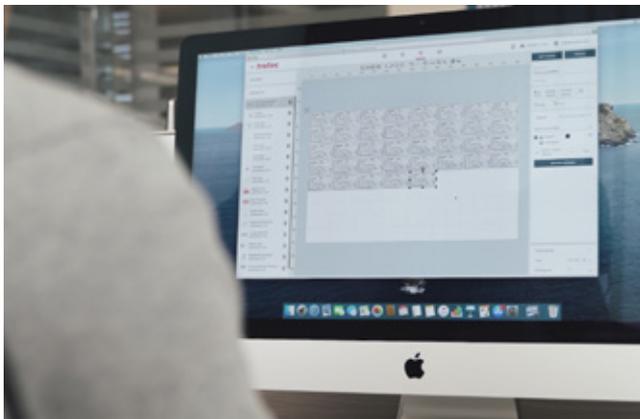


Le logiciel de conception graphique pour le laser pour un flux de travail continu

Créez des éléments graphiques, photos et textes. Les ajustements peuvent être effectués rapidement avec le flux de travail intégré. Passez de l'étape de « conception » à celle de « préparation » à tout moment dans un logiciel qui est tant un programme graphique que laser. Le logiciel laser Ruby® permet d'importer directement des fichiers à partir de fichiers pdf, svg et png. Lors de l'importation, les fichiers erronés sont automatiquement nettoyés. Ces fonctionnalités permettent de réduire de moitié le délai d'exécution entre l'idée et le produit fini.

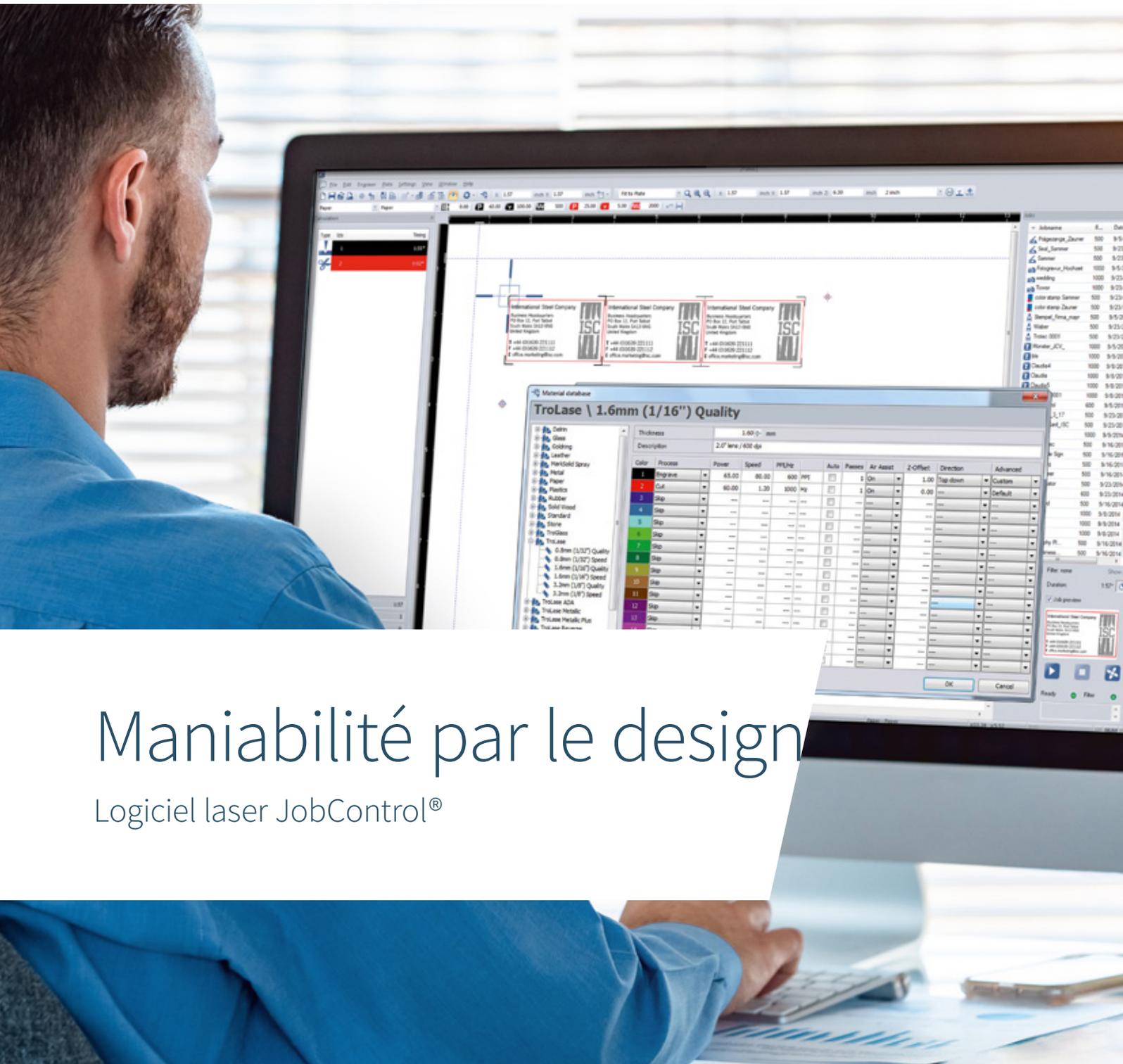
Gestion de plusieurs lasers, utilisateurs multiples en simultané, le tout sur une seule plateforme en ligne

Trotec Ruby® connecte toutes vos machines laser en réseau, localement ou dans cloud, ce qui permet aux utilisateurs de distribuer des travaux à plusieurs machines à partir d'un PC ou d'un Mac. Grâce au nouveau flux de travail, les travaux peuvent être préparés par un utilisateur et produits par un autre à tout moment et de n'importe où. Ruby® permet également de définir différents rôles et droits dans la gestion des utilisateurs. L'automatisation complète des processus de travail est possible grâce à l'interface de programmation ouverte - l'API Ruby®.



Une interface utilisateur conviviale et intuitive

Le logiciel laser Trotec Ruby® accompagne l'utilisateur de l'idée au produit fini. Le flux de travail continu commence avec la conception et se poursuit tout au long de la préparation et de la production. Un guide intégré fournit des conseils supplémentaires si nécessaire. Intuitif, il nécessite peu de formation. La base de données de matériaux hébergée sur le cloud vous assure les meilleurs résultats de traitement au laser. L'utilisateur sélectionne le matériau et les effets de matériau tels que la gravure profonde, la gravure sombre ou la découpe par emboîtement. Trotec Ruby® fournit les bons paramètres des matériaux dès le début.



Maniabilité par le design

Logiciel laser JobControl®

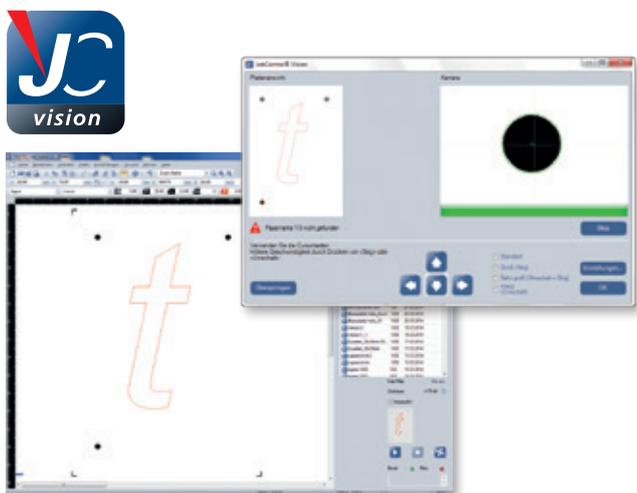
Simplement intuitif. Travaillez efficacement.

Notre logiciel JobControl® a été développé pour être facile à utiliser et très efficace. Il comprend de multiples fonctions liées aux performances et une convivialité intuitive. Que vous soyez un débutant ou un utilisateur expérimenté, le logiciel JobControl® de Trotec Laser facilite votre travail quotidien avec le laser et vous aide à obtenir des résultats parfaits.

Aussi simple que l'impression

Le logiciel JobControl® est un outil qui permet à chaque utilisateur de contrôler immédiatement toutes les fonctions laser grâce à son utilisation très simple. Notre logiciel laser permet un travail rapide et efficace avec votre logiciel graphique familier ou le programme Windows®. Par exemple, avec Photoshop®, AutoCAD®, Adobe Illustrator®, Inkscape®, Corel Draw®, etc.

Comme pour imprimer, l'utilisateur envoie simplement son fichier graphique finalisé vers le laser par le biais du pilote d'imprimante spécial Trotec. En activant le bouton de lancement, la machine commence à graver ou à découper le matériau inséré avec les paramètres enregistrés. Et voilà !



Aussi productif que vous

Outre un usage immédiat, JobControl® offre une multitude de caractéristiques intelligentes qui rendent votre réussite encore plus probable. Par exemple, la communication bidirectionnelle, la calculatrice JobTime, les marqueurs, le classement des vecteurs, l'aperçu du travail et bien d'autres :

- La base de données des matériaux propose des paramètres pour plus de 50 matériaux différents parmi lesquels choisir. Tout nouveau matériau peut être ajouté rapidement et simplement.
- Les types de processus stockés dans le pilote d'imprimante simplifient le travail quotidien en optimisant automatiquement les processus graphiques nécessaires.
- De plus, JobControl® peut être personnalisé davantage et adapté à vos besoins avec des paramètres avancés.

JobControl® Vision

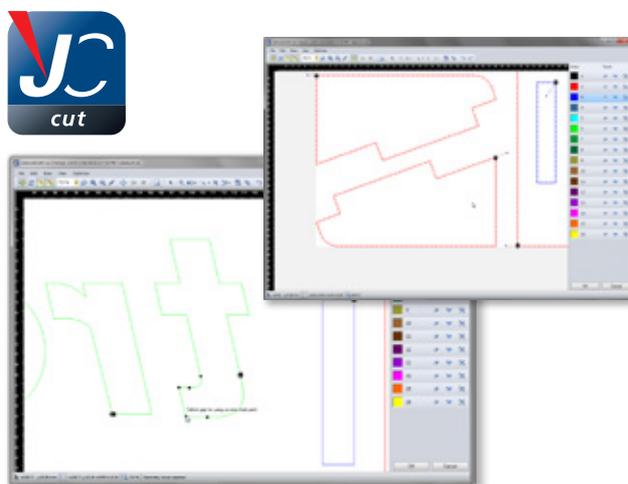
Découpe laser précise de matériaux imprimés

Créez des détails étonnants et répondez aux exigences strictes avec Trotec JobControl® Vision. Le module Vision utilise des marques pour déterminer la position et la rotation de feuilles imprimées sur la zone de travail du laser. Le système détecte les distorsions d'impression et ajuste le chemin de découpe, de manière dynamique pour s'adapter à la pièce. Cela fonctionne aussi bien avec des matériaux souples que des matériaux rigides. Cela accélère votre production et les mauvaises coupes coûteuses peuvent être évitées. Cela garantit un produit fini parfaitement découpé.

JobControl® Cut

Optimisation intégrée des travaux de découpe laser dans JobControl®

JobControl® Cut est une solution personnalisée et entièrement intégrée dans notre logiciel laser Trotec. Il permet de traiter facilement et d'optimiser les géométries de découpe, sans modifier les géométries originales dans le logiciel graphique. En seulement quelques étapes, les ordres de couleurs sont changés, les espaces de découpe sont remplis automatiquement, les points de départ sont définis, la précision d'ajustage des composants est sécurisée, les zones d'entrée et de sortie sont définies et le temps de traitement est optimisé. Pour un résultat de découpe parfait.



A man with a beard and short hair, wearing a maroon sweater and dark trousers, stands in a modern industrial or laboratory setting. He is holding a stack of five material samples: a red sheet, a blue sheet, a light-colored wood-grain sheet, a white sheet, and a dark grey sheet. In the background, there is a large piece of machinery with a red and grey finish, labeled "Speedy 400 flex" and "tro". The floor is a light grey, and the ceiling has recessed lighting.

Matières à graver laser & mécaniques

Pour chaque application, la matière idéale !

Trotec Laser, l'entreprise high-tech du groupe Trodat, offre des solutions pour presque toutes les applications dans le domaine de la gravure, de la découpe et du marquage. Des systèmes laser innovants et performants en font partie ainsi que des consommables de qualité supérieure. Notre objectif est d'aider nos clients à améliorer leur rentabilité et leur productivité en leur fournissant des matériaux Trotec qui offrent des résultats supérieurs du premier coup, en leur proposant des services supplémentaires tels que notre service interne de " découpe sur mesure " et en leur offrant une solution de guichet unique, permettant à nos clients d'acheter tous leurs produits par un seul appel ou email.

Nous sommes fiers d'être le fabricant d'une palette complète de laminés Trotec qui est complétée par des produits supplémentaires de haute qualité provenant de fournisseurs triés sur le volet. Nous souhaitons augmenter votre rentabilité en vous faisant profiter des avantages suivants:

- Gravure plus rapide de la matière
- Nettoyage minimal de la plaque
- Moins de résidus pendant la gravure
- Tranches non collantes après la découpe laser
- Qualité et couleurs constantes
- Matières durables dans le temps

"Bien que nous fassions appel à plusieurs fournisseurs pour les matériaux en plaques, le plus constant en termes de qualité et de disponibilité des stocks est Trotec Laser. Le stock est livré selon nos spécifications, ce qui inclut la découpe des feuilles sur mesure, ce qui signifie qu'il n'y a pas de retard de production".

Origin Designed Ltd - Toby Fletcher, Royaume-Uni



Meilleur environnement
avec les systèmes
d'extraction Atmos



Pur

La filtration efficace et complète de la poussière, du gaz et des odeurs, augmente la durée de vie de votre système laser et assure un environnement de travail propre et sain pour chaque utilisateur.

Intelligent

Nous avons passé plusieurs années à travailler sur l'interaction entre les systèmes laser et l'extraction. Par conséquent, des fonctionnalités telles que : le réglage via un clavier numérique, la technologie FlowControl et encore le control via logiciel ou l'application iOS de Trotec Laser sont autant d'avantages facilitant votre travail au quotidien.

Économique

Une bonne solution d'extraction améliore les résultats de gravure et de découpe. Les coûts d'entretien réduits sont garantis grâce à des solutions de filtration sophistiquées. Grâce à la communication laser bidirectionnelle, l'extraction n'est activée que lorsqu'elle est nécessaire. Ainsi, l'optique laser est protégée de manière optimale et la durée de vie du filtre est maximisée. Votre avantage : grâce à Trotec Service, le système d'aspiration Atmos est maintenu en même temps que votre laser grâce à un seul fournisseur.



Avec la série de modèles Atmos, Trotec Laser mise aussi sur de nouvelles normes pour les systèmes d'extraction. En effet, en tant que fabricant unique nous produisons des modèles adaptés de manière optimale à la machine laser correspondante. Le système d'extraction adapté veille à un fonctionnement sûr et propre de votre machine laser, élimine de manière fiable les poussières et les gaz de l'espace de travail et filtre les odeurs grâce aux filtres à charbon actif, qui peuvent être générés pendant le traitement laser. Le système d'extraction Atmos facilite ainsi la meilleure qualité de gravure et de découpe possible.

Atmos Cube

Constitue une unité avec l'appareil laser et fonctionne en même temps en tant que support, pour les applications avec un développement faible de poussières.

Atmos Mono

Version autonome avec une turbine pour les applications avec un développement moyen de poussières. En tant que variante Atmos Mono Plus pour des applications dégageant de fortes odeurs

Atmos Duo Plus

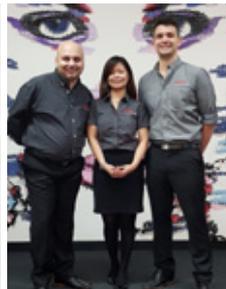
Version autonome avec deux turbines pour une puissance double en cas d'applications exigeantes.

Atmos Nano

Particulièrement peu encombrant et facile à transporter, adapté de manière optimale aux applications au laser fibré avec des particules de poussières ultra fines et un développement minime d'odeurs.

Atmos Pré-Filtre

L'utilisation d'un système de pré-filtre à décolmatage automatique est recommandée s'il y a une grande quantité de poussière à filtrer. Celui-ci est positionné entre la machine laser et le système d'extraction. Si des particules particulièrement tenaces sont produites (par exemple lors du traitement du caoutchouc), le préfiltre peut également être équipé d'une unité de dosage d'additifs en option.



Trotec Laser présent dans le monde entier !

Trotec Laser est l'un des principaux fabricants internationaux de machines laser. La vaste gamme de machines pour la gravure, découpe et marquage de première classe, son vaste portefeuille de matières à graver et son service inégalé ont fait de Trotec Laser le leader technologique de ce secteur.



Trotec Laser a été créé en 1997 à partir d'une branche de recherche de Trodat - le plus grand fabricant de tampons en caoutchouc au monde - et depuis lors, Trotec a établi de nouveaux standards dans le domaine de la technologie laser. En se concentrant clairement sur les besoins de ses clients, Trotec s'aligne strictement pour rendre le travail des utilisateurs de laser plus simple, plus rapide et plus rentable.

Le personnel de terrain est qualifié et formé en permanence au sein de l'Académie interne. Trotec Laser possède 17 filiales de vente dans le monde entier. En 2019, le chiffre d'affaires du fabricant de lasers de Haute-Autriche a dépassé 140 millions d'euros. Les machines de Trotec sont actuellement utilisées dans plus de 90 pays à travers le monde.

Aperçu de la gamme Speedy

Cet aperçu de la gamme Speedy devrait vous aider à identifier les différences entre les différentes machines laser. Vous trouverez les détails techniques exacts dans les fiches techniques des produits respectifs. Ces informations vous guideront dans le choix de la solution la plus adaptée à votre application.



Speedy 400

CO₂

Flexx

Surface de travail (L x P)	1016 x 610 mm	1016 x 610 mm
Hauteur max. ¹ de la pièce à usiner	305 mm	283 mm
Zone de chargement (L x P)	1096 x 698 mm	1096 x 698 mm
Dimensions globales (L x P x H)	1428 x 952 x 1050 mm	1428 x 952 x 1050 mm
Vitesse de travail max.	4,3 m/s	4,3 m/s
Accélération max.	50 m/s ²	50 m/s ²
Technologie du système de déplacement	Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais
Puissance du laser CO ₂	60 - 120 W	60 - 120 W
Puissance du laser fibré		20 - 50 W
Classe de sécurité laser	2	2
Poids ²	310 kg	350 kg
Consommation énergétique	1-230V / 50/60Hz / 10,2 A 1-115V / 50/60Hz / 15,3 A	1-230V / 50/60Hz / 10,2 A 1-115V / 50/60Hz / 15,3 A
Logiciel		
JobControl*	●	●
JobControl* Vision	○	○
JobControl* Cut	○	○
Fonctions et options		
InPack Technology™	●	●
Kit de protection contre la poussière	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technology™	●	●
Éclairage à DEL	●	●
Affichage dynamique d'avancement	●	●
Tourne cylindre	○	○
Système traversant	○	○
Kit gaz "light"	○	○
Assistance d'air avec pompe intégrée	●	●
Support roulant	●	●
TroCare	○	○
2 ans de garantie	●	●
Concept de plateau multifonctions		
Plateau de travail ferromagnétique	○	○
Plateau de travail "grille" aluminium	●	●
Plateau de travail "grille" acrylique	○	○
Plateau de travail à lames aluminium	○	○
Plateau aspirant	○	○
Plateau nid d'abeilles aluminium	○	○
Plateau nid d'abeilles acrylique	○	○
Lentilles		
1.5 pouces CO ₂	○	○
2.0 pouces CO ₂	●	○
2.0 pouces CO ₂ distance maximale	○	○
2.5 pouces CO ₂	○	○
2.85 pouces flexx		●
3.2 pouces fibré		○
4.0 pouces CO ₂	○	○
4.0 pouces CO ₂ distance maximale	○	○
5.0 pouces fibré		○
Systèmes d'extraction compatibles	Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus

● Standard

○ Option

1 basée sur une lentille standard

2 selon puissance du laser



Speedy 360

CO₂

Flexx

813 x 508 mm	813 x 508 mm	Surface de travail (L x P)
210 mm	188 mm	Hauteur max. ¹ de la pièce à usiner
890 x 600 mm	890 x 600 mm	Zone de chargement (L x P)
1221 x 830 x 1055 mm	1221 x 830 x 1055 mm	Dimensions globales (L x P x H)
3,55 m/s	3,55 m/s	Vitesse de travail max.
50 m/s ²	50 m/s ²	Accélération max.
Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais	Technologie du système de déplacement
60 - 120 W	60 - 120 W	Puissance du laser CO ₂
	20 - 50 W	Puissance du laser fibré
2	2	Classe de sécurité laser
250 kg	285 kg	Poids ²
1~230V / 50/60 Hz / 9,6 A	1~230V / 50/60 Hz / 9,6 A	Consommation énergétique
1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A	1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A	
●	●	Logiciel
○	○	JobControl*
○	○	JobControl* Vision
○	○	JobControl* Cut
●	●	Fonctions et options
●	●	InPack Technology™
		Kit de protection contre la poussière
		OptiMotion™
●	●	Sonar Technology™
●	●	Éclairage à DEL
		Affichage dynamique d'avancement
○	○	Tourne cylindre
		Système traversant
○	○	Kit gaz "light"
●	●	Assistance d'air avec pompe intégrée
●	●	Support roulant
○	○	TroCare
●	●	2 ans de garantie
○	○	Concept de plateau multifonctions
●	●	Plateau de travail ferromagnétique
○	○	Plateau de travail "grille" aluminium
○	○	Plateau de travail "grille" acrylique
○	○	Plateau de travail à lames aluminium
○	○	Plateau aspirant
○	○	Plateau nid d'abeilles aluminium
○	○	Plateau nid d'abeilles acrylique
○	○	Lentilles
●	○	1.5 pouces CO ₂
○	○	2.0 pouces CO ₂
○	○	2.0 pouces CO ₂ distance maximale
○	○	2.5 pouces CO ₂
	●	2.85 pouces flexx
	○	3.2 pouces fibré
○	○	4.0 pouces CO ₂
		4.0 pouces CO ₂ distance maximale
	○	5.0 pouces fibré
Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus	Systèmes d'extraction compatibles

Aperçu de la gamme Speedy



Speedy 300

CO₂

Flexx

Surface de travail (L x P)	726 x 432 mm	726 x 432 mm
Hauteur max. ¹ de la pièce à usiner	200 mm	200 mm
Zone de chargement (L x P)	795 x 440 mm	795 x 440 mm
Dimensions globales (L x P x H)	1130 x 943 x 1054 mm	1130 x 943 x 1054 mm
Vitesse de travail max.	3,55 m/s	3,55 m/s
Accélération max.	50 m/s ²	50 m/s ²
Technologie du système de déplacement	Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais
Puissance du laser CO ₂	30 - 120 W	60 - 120 W
Puissance du laser fibré		20 - 50 W
Classe de sécurité laser	2	2
Poids ²	150 kg	215 kg
Consommation énergétique	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 0.94 kW - 1.8 kW	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, max. 1.4 kW 1 ~ AC 230V 50/60Hz, max. 1.8 kW (100 - 120 W)

Logiciel

JobControl*	●	●
JobControl* Vision	○	○
JobControl* Cut	○	○

Fonctions et options

InPack Technology™	●	●
Kit de protection contre la poussière	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technology™		
Éclairage à DEL	●	●
Affichage dynamique d'avancement		
Tourne cylindre	○	○
Système traversant		
Kit gaz "light"	○	○
Assistance d'air avec pompe intégrée	●	●
Support roulant	●	●
TroCare	○	○
2 ans de garantie	●	●

Concept de plateau multifonctions

Plateau de travail ferromagnétique	●	●
Plateau de travail "grille" aluminium		
Plateau de travail "grille" acrylique		
Plateau de travail à lames aluminium		
Plateau aspirant	○	○
Plateau nid d'abeilles aluminium	○	○
Plateau nid d'abeilles acrylique	○	○

Lentilles

1.5 pouces CO ₂	○	○
2.0 pouces CO ₂	●	○
2.0 pouces CO ₂ distance maximale		
2.5 pouces CO ₂	○	○
2.85 pouces flexx		●
3.2 pouces fibré		○
4.0 pouces CO ₂	○	○
4.0 pouces CO ₂ distance maximale		
5.0 pouces fibré		○

Systèmes d'extraction compatibles

Atmos Mono	Atmos Mono
Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus
Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus

● Standard

○ Option

1 basée sur une lentille standard

2 selon puissance du laser



Speedy 100

CO₂

Flexx

610 x 305 mm	610 x 305 mm	Surface de travail (L x P)
170 mm	170 mm	Hauteur max. ¹ de la pièce à usiner
690 x 346 mm	690 x 346 mm	Zone de chargement (L x P)
1018 x 784 x 467 mm	1018 x 784 x 1004 mm	Dimensions globales (L x P x H)
2,8 m/s	2.8 m/s	Vitesse de travail max.
40 m/s ²	40 m/s ²	Accélération max.
Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais	Technologie du système de déplacement
30 - 80 W	60 - 80 W	Puissance du laser CO ₂
	20 - 30 W	Puissance du laser fibré
2	2	Classe de sécurité laser
95 kg	150 kg	Poids ²
1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 0.83 kW - 1.3 kW	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 1.3 kW (60 watts)	Consommation énergétique

●	●	Logiciel
○	○	JobControl®
●	●	JobControl® Vision
●	●	JobControl® Cut
●	●	Fonctions et options
●	●	InPack Technology™
●	●	Kit de protection contre la poussière
●	●	OptiMotion™
●	●	Sonar Technology™
○	○	Éclairage à DEL
○	○	Affichage dynamique d'avancement
○	○	Tourne cylindre
○	○	Système traversant
●	●	Kit gaz "light"
○	○	Assistance d'air avec pompe intégrée
○	○	Support roulant
○	○	TroCare
●	●	2 ans de garantie
●	●	Concept de plateau multifonctions
		Plateau de travail ferromagnétique
		Plateau de travail "grille" aluminium
		Plateau de travail "grille" acrylique
		Plateau de travail à lames aluminium
		Plateau aspirant
○	○	Plateau nid d'abeilles aluminium
		Plateau nid d'abeilles acrylique
○	○	Lentilles
●	○	1.5 pouces CO ₂
		2.0 pouces CO ₂
		2.0 pouces CO ₂ distance maximale
○	○	2.5 pouces CO ₂
	●	2.85 pouces flexx
	○	3.2 pouces fibré
		4.0 pouces CO ₂
		4.0 pouces CO ₂ distance maximale
	○	5.0 pouces fibré

Atmos Cube
Atmos Mono
Atmos Mono Plus

Atmos Cube
Atmos Mono
Atmos Mono Plus

Systèmes d'extraction compatibles

TROTECLASER.COM

Trotec Laser France sas
F-77330 Ozoir la Ferrière, France
T +33 (0)1 64 43 60 72
Email: contact@troteclaser.com

 /Trotec.Laser.France

 /TrotecLaserFrance

trotec

