

AGITATION À HÉLICE



Agitateur à hélice vertical

Agitateur standard, pratique et économique.

Cet agitateur peut-être utilisé pour tous types de mélanges en cuves de 0,5 à 8 m³ sur des produits dont la viscosité varie de 1 à 4000 cps. Agitateur standard, multi-usage, facile à utiliser, en inox 316L.

Traitement de l'eau : conditionnement en bacs, préparation de réactifs (polymères, lait de chaux ...), coagulation.

Traitement des effluents industriels : neutralisation, ajustement de Ph, préparation d'urée.

Peinture : préparation de peinture phase aqueuse.

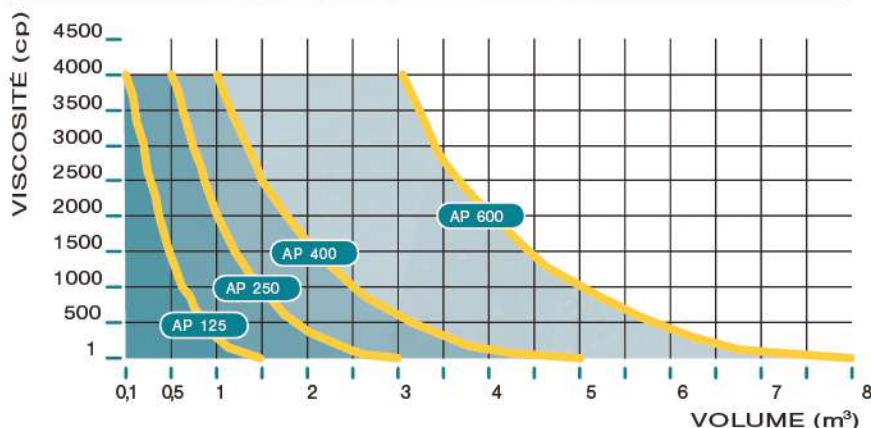
Papeterie : préparation de vernis (amidon colorant).

Autres industries agro-alimentaire, chimie, cosmétique : mélange de tous produits devant être mis en suspension dans un liquide avant injection dans le process.

Caractéristiques techniques communes :

Tension : 230/400 V - Triphasé : 50 Hz - Protection : IP 55

Graphique de sélection rapide



[ACCESSOIRES ET OPTIONS]

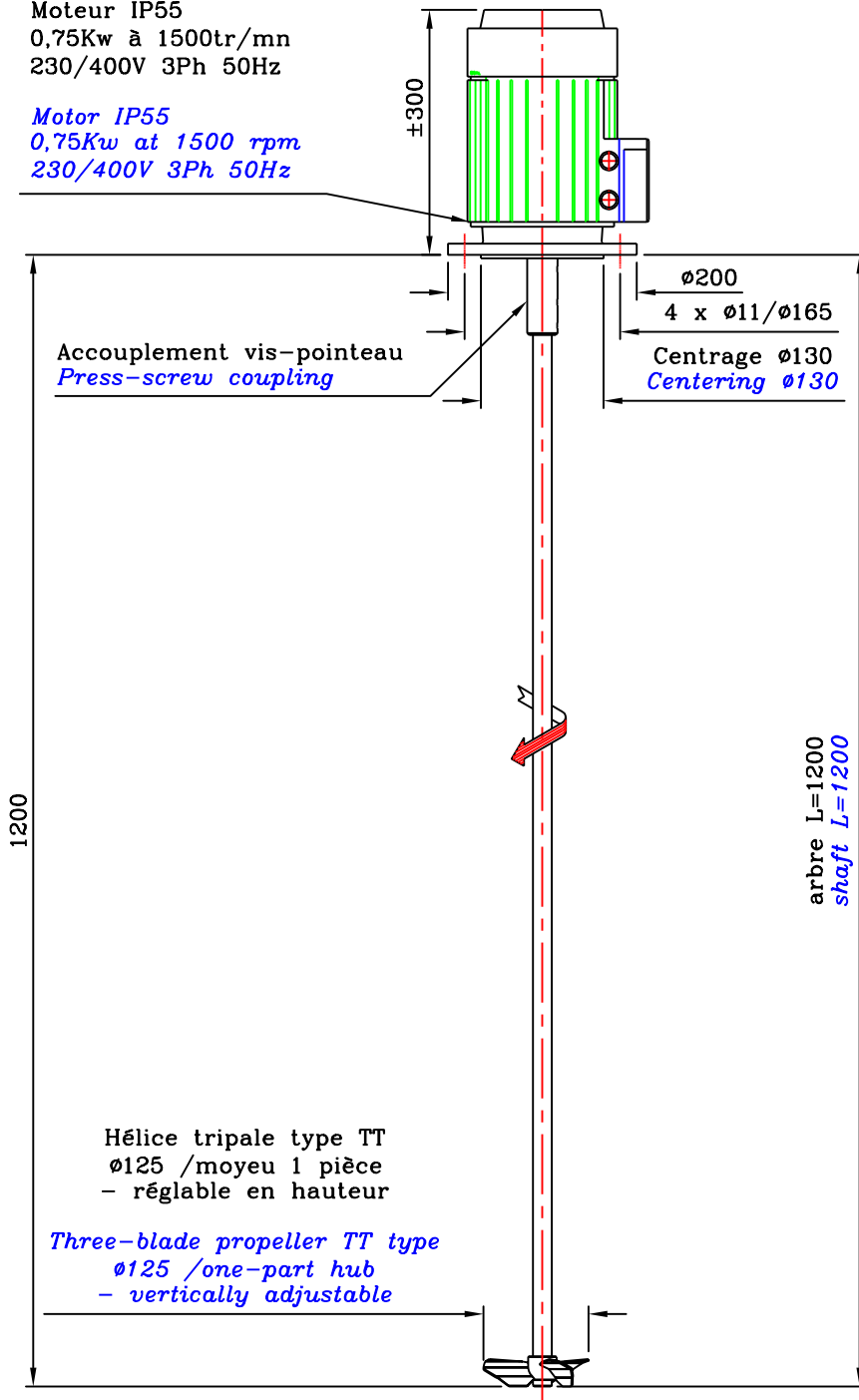
- Pince en acier inoxydable pour fixation en bord de cuve (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Traverse spéciale en acier galvanisé pour container (pour AP 125 et AP 400)
- Hélice supplémentaire
- Turbine à 4 pales à 45° repliable trou d'introduction mini diam. 130 mm (pour AP 400)
- Turbine de dispersion diam. 125 (pour AP 125)
- Revêtement Halar (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Variateur de fréquence monophasé
- Variateur de fréquence triphasé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

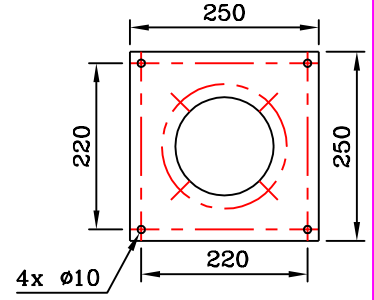
MODÈLE	CODE ARTICLE	VOLUME CUVE (M ³)	Ø HÉLICE (EN MM)	VITESSE ROTATION (TR/MIN)	VITESSE FLUX (M/S)	DÉBIT DE POMPAGE (M ³ /H)	PUISSANCE ABSORBÉE / INSTALLÉE (KW)	POIDS NET / BRUT (KG)
AP125	006165	0,5/1,5	125	1425	3,57	158	0,75	15/30
AP 250	006166	1,5/3	250	280	1,43	252	0,37	20/35
AP 400	006167	3/5	400	145	1,18	535	0,55	30/45
AP 600	006168	5/8	600	138	1,14	1163	1,1	60/100

Moteur IP55
0,75Kw à 1500tr/mn
230/400V 3Ph 50Hz

Motor IP55
0,75Kw at 1500 rpm
230/400V 3Ph 50Hz



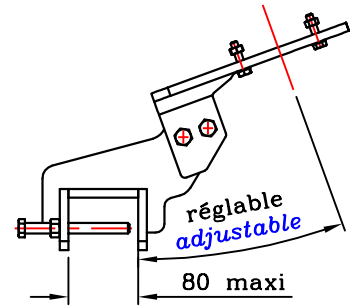
OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



Réservation $\varnothing 200$ MINI
Reentrant $\varnothing 200$ mini

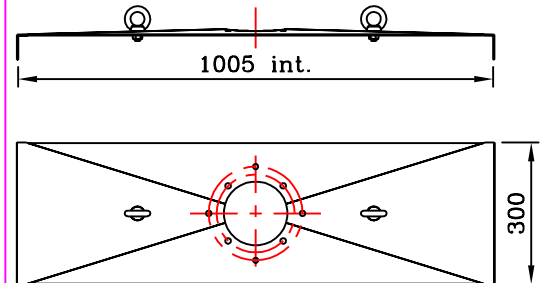
Réf: 12361000

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



Réf: 12372800

OPTION SUPPORT pour container (acier galvanisé) **HOLDER for container EXTRA PRICE (galvanised steel)**



Réf: 11970401

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à $\pm 2\%$

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at $\pm 2\%$
- 1daN = 10N

Rep. Item Cuve de 0,5 à 1,5 m3 / Tank 0,5 at 1,5 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DÉTERMINATION DU SUPPORTAGE / DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile / Necessary opening to introduce propeller in tank 130mm

Masse de l'agitateur/agitator weight: 15 kg

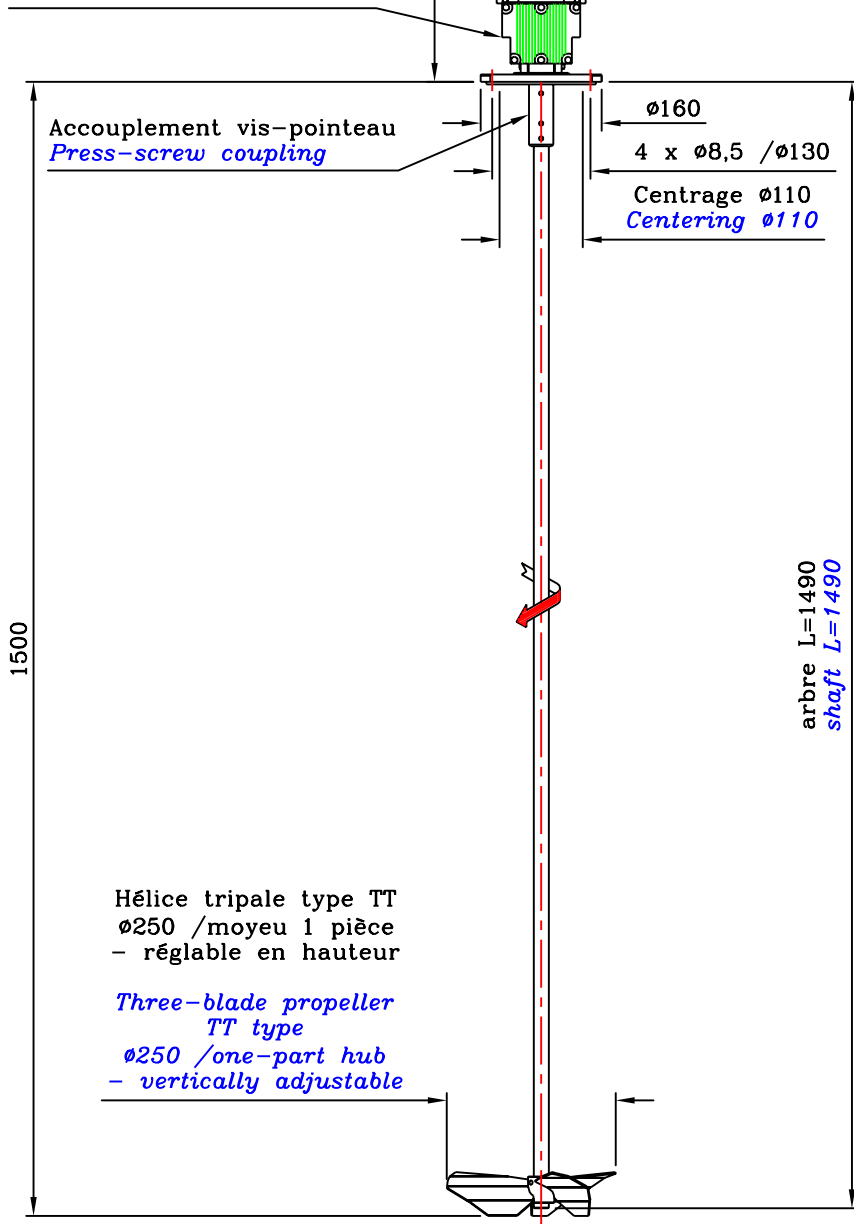
CHARGES DYNAMIQUES / DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	7 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	8,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	0,4 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	8,5 m.daN

A	CREATION	G.VEAU	S.J.
DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit / material for wetted parts		316L	reproduction interdite / copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		125 1B6	
NUMBER :	C.A.D.	A4 SCALE: 1/8	Unit : mm

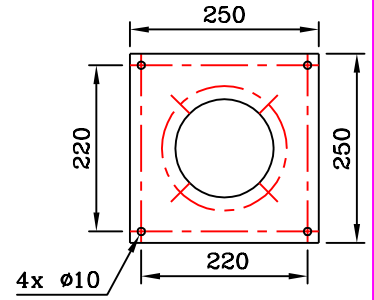
N° 123301 / A

Motoréducteur IP55
 0,37Kw à 1500tr/mn
 230/400V 3Ph 50Hz
 Vitesse de sortie: 276tr/mn

*Motor gear unit IP55
 0,37Kw at 1500 rpm
 230/400V 3Ph 50Hz
 Output speed: 276 rpm*



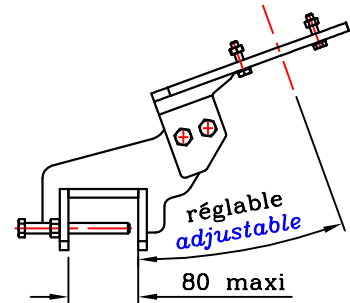
OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



Réservation Ø160 MINI
 Reentrant Ø160 mini

Réf: 10014200

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



Réf: 12372600

Hélice tripale type TT
 Ø250 /moyeu 1 pièce
 - réglable en hauteur

*Three-blade propeller
 TT type
 Ø250 /one-part hub
 - vertically adjustable*

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
 - Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

*- Reinforcement and support customer's determination and supply
 - Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
 - 1daN = 10N*



Rep. Cuve de 1,5 à 3 m3 / Tank 1,5 at 3 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DÉTERMINATION DU SUPPORTAGE
 DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile
 Necessary opening to introduce propeller in tank 260mm

Masse de l'agitateur/agitator weight: 20 kg

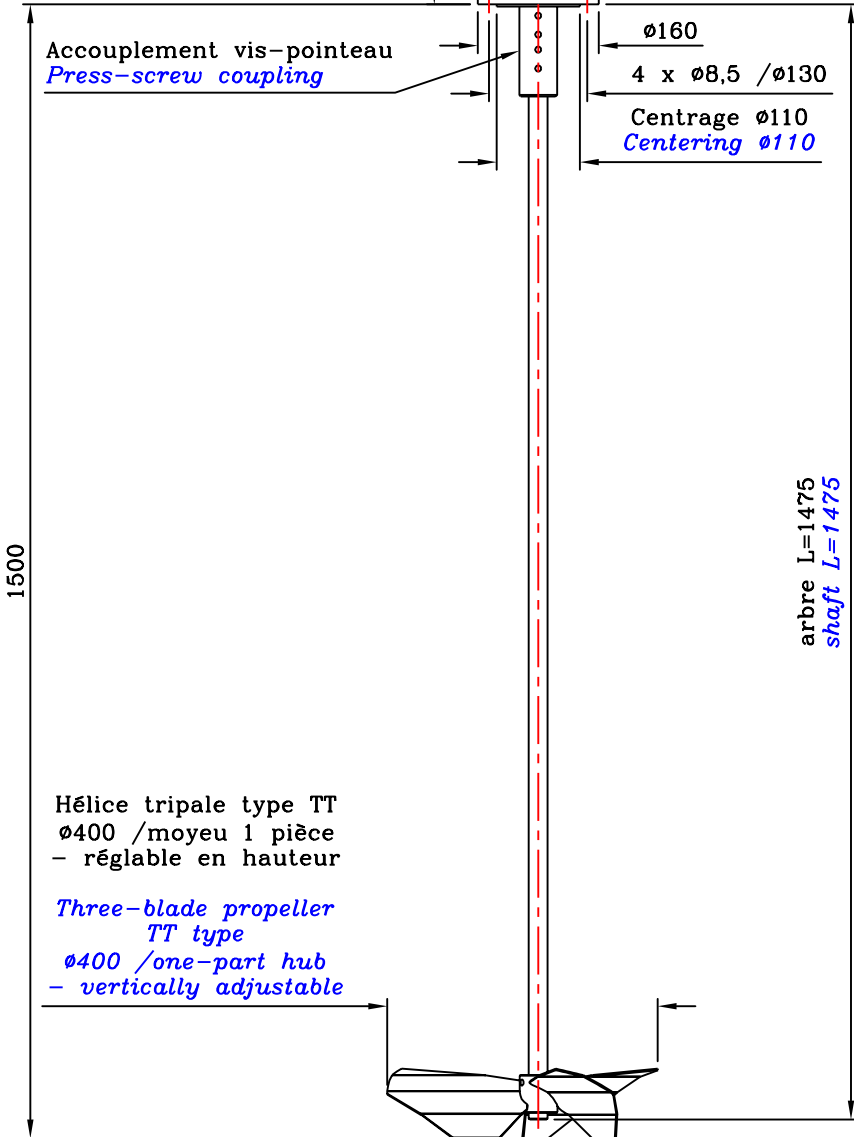
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	3 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	5,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	0,5 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	4 m.daN

A	CREATION	G.VEAU	S.J.
DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts		316L	reproduction interdite copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		AGI	250 1B6
NUMBER :	C.A.D.	A4 SCALE: 1/10	Unit : mm

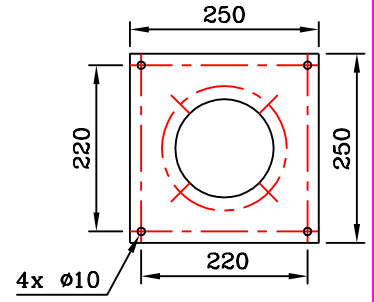
N° 123302 / A

Motoréducteur IP55
0,55Kw à 1500tr/mn
230/400V 3Ph 50Hz
Vitesse de sortie: 145tr/mn

Motor gear unit IP55
0,55Kw at 1500 rpm
230/400V 3Ph 50Hz
Output speed: 145 rpm



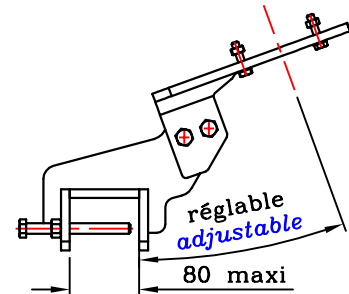
OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



Réserve ø160 MINI
Reentrant ø160 mini

Réf: 10014200

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



Réf: 12372600

N.B.

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

Rep. Item Cuve de 3 à 5 m3 / Tank 3 at 5 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DÉTERMINATION DU SUPPORTAGE / DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile / Necessary opening to introduce propeller in tank 410mm

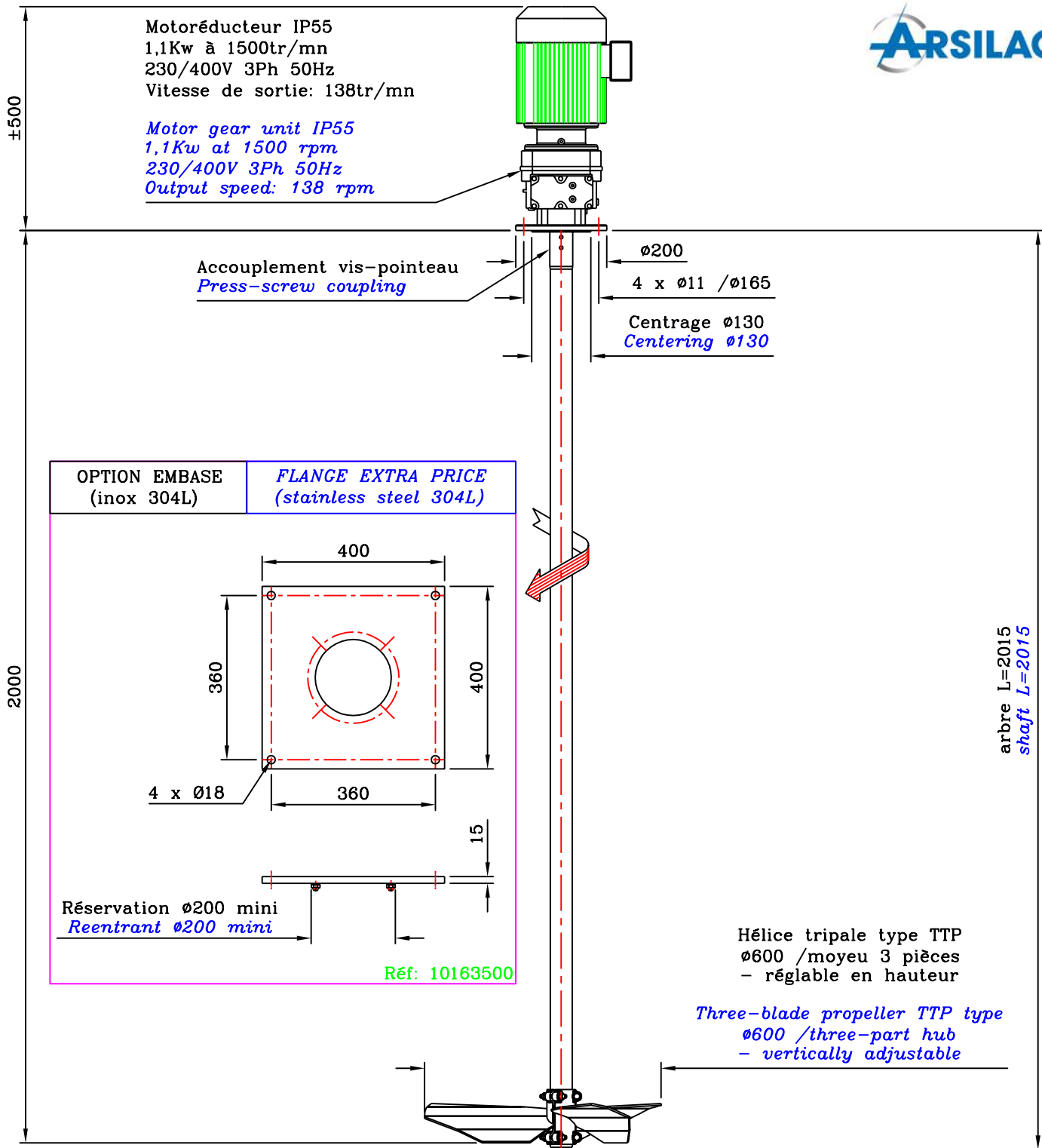
Masse de l'agitateur/agitator weight: 30 kg

CHARGES DYNAMIQUES / DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	4 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	9,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	1,5 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	6 m.daN



A	CREATION	C.VEAU	S.J.
DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit / material for wetted parts		316L	reproduction interdite / copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		AGI	400 1B6
NUMBER :	C.A.D.	A4 SCALE: 1/10	Unit : mm

N° 123303 / A



- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

Rep. Cuve de 5 à 8 m3 / *Tank 5 at 8 m3*

CONDITIONS DE CALCUL POUR DÉTERMINATION DU SUPPORTAGE
DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION

N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile
Necessary opening to introduce propeller in tank

Trou d' H.
Man hole

Masse de l'agitateur/*agitator weight:* 60 kg

CHARGES DYNAMIQUES <i>DYNAMIC LOADS</i>	Effort radial en bout d'arbre/ <i>radial strain:</i>	8 daN
	Effort axial résultant/ <i>axial strain:</i>	25 daN
	Couple de torsion/ <i>torsion torque:</i>	3,5 m.daN
	Couple de renversement/ <i>bending torque:</i>	15,5 m.daN

A	CREATION	G.VEAU	S.J.
DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit <i>material for wetted parts</i>		316L	reproduction interdite <i>copy forbidden</i>

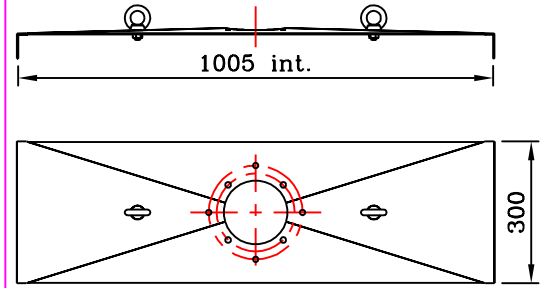
MEASURED LAYOUT: 600 1B6

NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/12,5 Unit : mm

N° 123304 / A

DETAIL SUPPORT
pour container
(acier galvanisé)

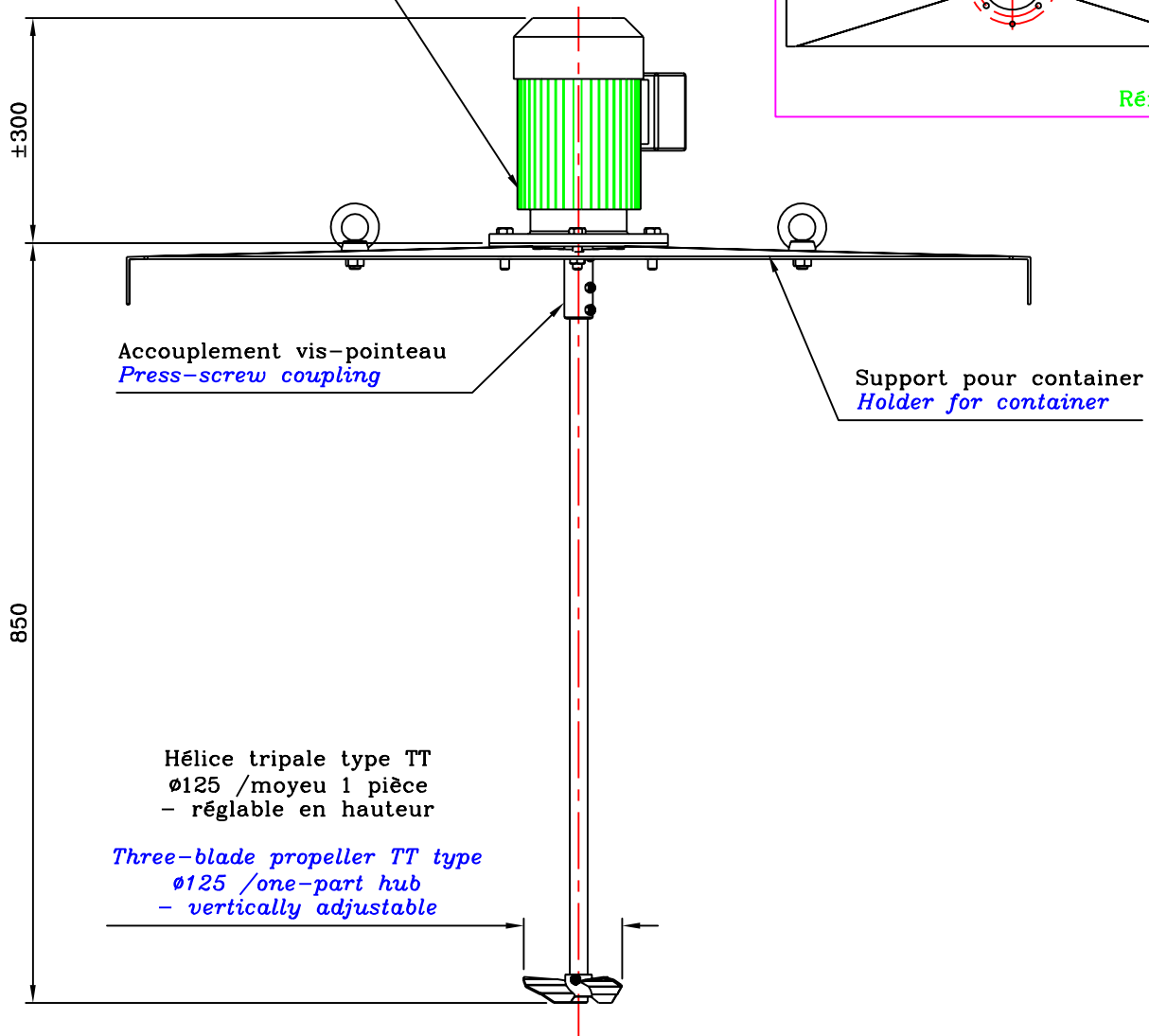
HOLDER for container
DETAIL
(galvanised steel)



Réf: 11970401

Moteur IP55
0,75Kw à 1500tr/mn
230/400V 3Ph 50Hz

Motor IP55
0,75Kw at 1500 rpm
230/400V 3Ph 50Hz



Accouplement vis-pointeau
Press-screw coupling

Support pour container
Holder for container

Hélice tripale type TT
Ø125 /moyeu 1 pièce
- réglable en hauteur

Three-blade propeller TT type
Ø125 /one-part hub
- vertically adjustable

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N



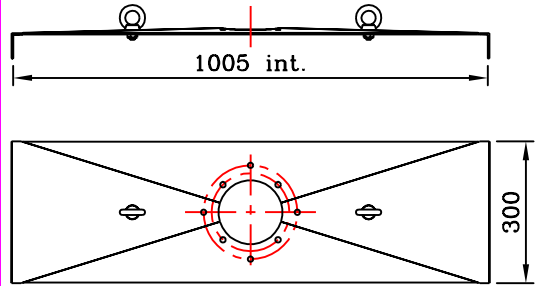
Rep. Item	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DÉTERMINATION DU SUPPORTAGE DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION	N° FAB:
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Necessary opening to introduce propeller in tank	130mm
Masse de l'agitateur/agitator weight:	15 kg
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain: 7 daN
	Effort axial résultant/axial strain: 8,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque: 0,4 m.daN
	Couple de renversement/bending torque: 8,5 m.daN

A	CREATION	G.VEAU	S.J.
DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts		316L	reproduction interdite copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		CONTAI	125 3PH
NUMBER :	C.A.D.	A4 SCALE: 1/8	Unit : mm

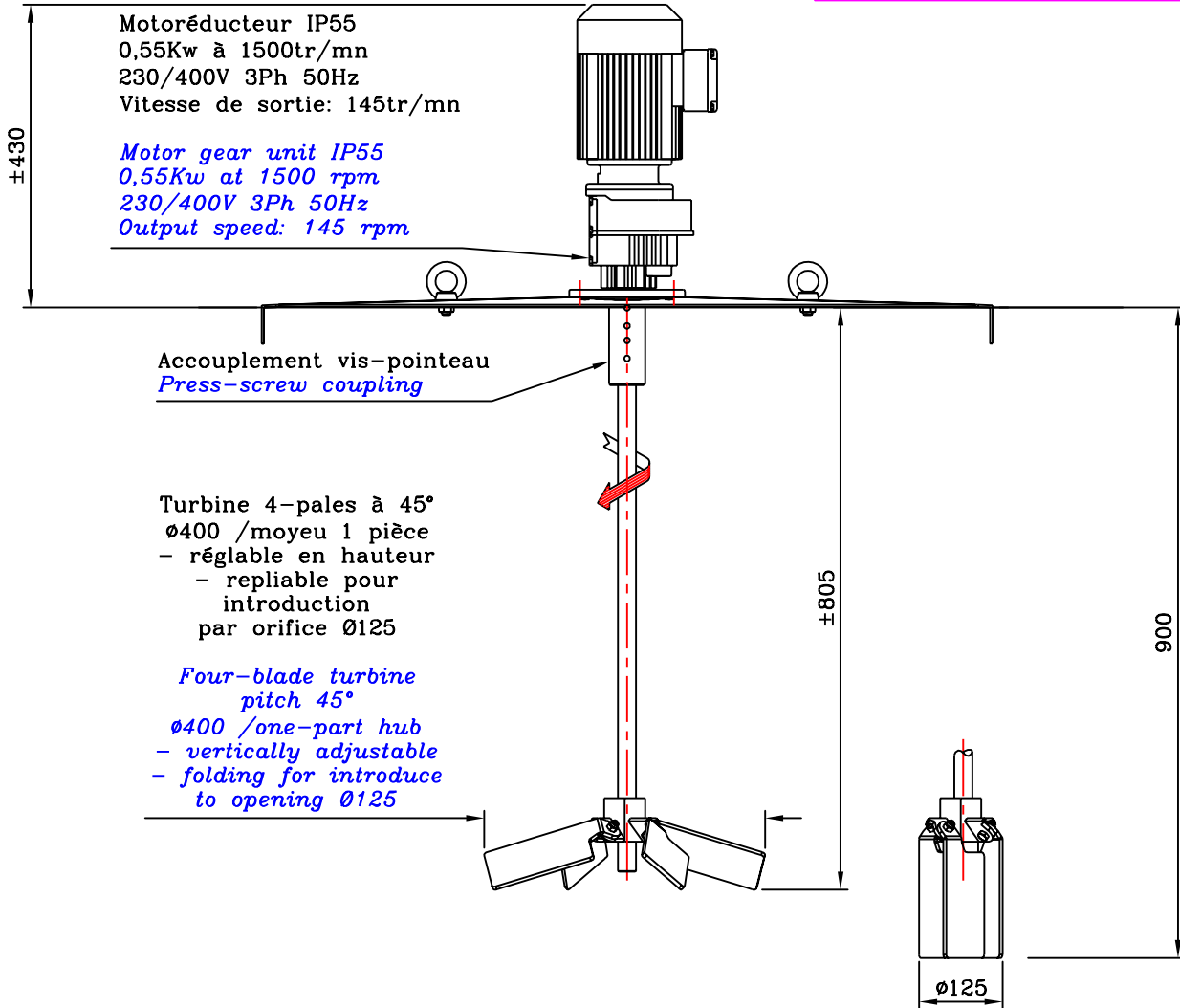
N°



SUPPORT pour container (acier galvanisé) / **HOLDER for container (galvanised steel)**



Réf: 11970401



- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

Rep. Item	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE <i>DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION</i>	N° FAB:
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile <i>Necessary opening to introduce propeller in tank</i>	125mm
Masse de l'agitateur/ <i>agitator weight:</i>	30 kg
CHARGES DYNAMIQUES <i>DYNAMIC LOADS</i>	Effort radial en bout d'arbre/ <i>radial strain:</i> 4 daN Effort axial résultant/ <i>axial strain:</i> 9,5 daN Couple de torsion/ <i>torsion torque:</i> 1,5 m.daN Couple de renversement/ <i>bending torque:</i> 6 m.daN

A	DATE	CREATION	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit <i>material for wetted parts</i>			316L	reproduction interdite <i>copy forbidden</i>	
MEASURED LAYOUT:		CONTAI	400 3PH		
NUMBER :	C.A.D.	A4	SCALE: 1/10	Unit : mm	

N°