



ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Poussières combustibles



Applications : poussières

Avantages : compact et mobile

Conception : cuve INOX AISI 304

Filtration : classe M polyester antistatique
système de décolmatage intégré

Points forts : tête d'aspiration Ex tb
étanche à la poussière certifiée IP64,
accessoires ATEX et pièces non métalliques
non testées



		DM3EL ACD	DM2EL 1/3D	DM2 1/2D
Zone ATEX		hors zone	20 intérieur - 22 extérieur	20 intérieur - 21 extérieur
Marquage	-		II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da Db
Catégorie ATEX		CE ACD	EX 22 1/3D	EX 21 1/2D
Utilisation			Poussières	
Tension	V - Hz	230 - 50 1~	230 - 50 1~	230 - 50 1~
Puissance	kW	3,3	2,2	2,2
Dépression max	mmH ² O	2 500	2 500	2 250
Débit max	m ³ /h	540	360	430
Entrée d'air	mm	80	80	80
Capacité	lt	60	60	100
Cuve			INOX AISI 304	
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	76	76	76
Dimensions	cm	66x70x135h	66x70x148h	66x83x159h
Poids	kg	78	79	87

Filtre primaire à poches

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	30 000 - 500	30 000 - 500	30 000 - 500
Charge sur filtre	m ² /m ³ /h	180	120	143
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Manuel	Manuel	Manuel

Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm ²	26 000	26 000	26 000
Classe de filtration (EN 1822-5)	Filtre H14 efficacité 99,995% selon méthode MPPS			



ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Poussières combustibles

APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Bois



Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.



Réglementation ATEX

ATEX qui signifie ATmosphère EXplosives ; est le nom conventionnel de la norme européenne UNI EN 17348:2022 pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion. La directive, qui est obligatoire, exige que tous les matériels installés dans les zones à risques d'explosion possède une certification ATEX.

Points forts :

- ⊕ **Unité d'aspiration** : Pharaon a équipé ses aspirateurs de nouvelles têtes moteurs monophasés performantes : moteurs by-pass pour les modèles ACD et 1/3D et d'un moteur brushless sans charbon pour le modèle 1/2D.
- ⊕ **Unité de filtration** : un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : un filtre à poches antistatique de catégorie M 1 μ de grande surface filtrante, et une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines en standard. Aussi, un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le niveau de colmatage du filtre.
- ⊕ **Système de décolmatage intégré** : Le système de décolmatage performant permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- ⊕ **Unité de récupération** : l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.

