

# PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE P.B.M. à butées mécaniques

## BATI ACIER MECANO-SOUDE acier mi-dur

Nos bâtis sont exécutés avec des aciers sélectionnés, contrôlés et accompagnés des certificats d'analyse ainsi que des numéros de coulée correspondants. Tous les éléments de bâtis sont stabilisés, afin d'éviter toute déformation ou réaction ultérieure. Toutes les pièces composant les bâtis sont grenillées avant assemblage soudure, nous permettant ainsi de garantir des qualités de soudures parfaites, ne présentant aucune inclusion de calamine ou autre corps étranger dans les soudures. Guidage vertical de coulisseau assuré par glissières bronze sur coulisseaux acier rectifié, avec graissage.

## VERINS HYDRAULIQUES

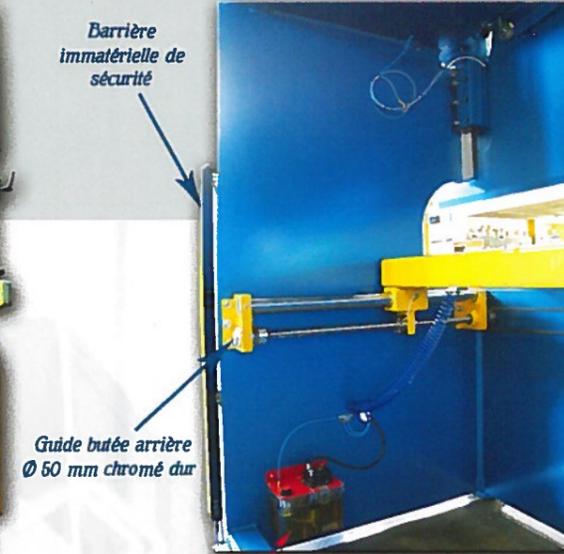
Corps acier, rodés et équipés de garniture FREDENBERG SIMRIT - TYPE SIMKO - assurant de la sorte un très long usage sans problème. Les tiges de vérin de forte dimension, en acier spécial chromé dur sont guidées par des bagues composites avec racler de protection. Les deux vérins double effet sont montés, boulonnés et clavetés sur la poutre, assurant ainsi un ensemble très rigide et parfaitement parallèle dans les deux axes. Garantie de longévité grâce à ce montage. Aucun risque de détériorer les guidages de tiges ou les garnitures. La descente parallèle est contrôlée tout au long de son déplacement par un équilibreur hydraulique de conception DESCOMBES PRECIMECA piloté automatiquement par la position du coulisseau.

## GARANTIE 2 ANS



# Descombes Préciméca

CONSTRUCTEUR FRANCAIS



Barrière  
immatérielle de  
sécurité

Guide butée arrière  
Ø 50 mm chromé dur

Option : Graissage automatique

## GARANTIE CONSTRUCTEUR : 2 ANS

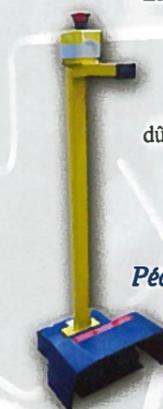
Norme CE.

Notice de mise en service, et entretien avec plans mécanique, électrique, hydraulique, jeu de clés de service. Fournies avec pompe à graisse + charge de graisse. (ou option graissage automatique) Matériel chargé sur camion non emballé. Mise en service et formation comprise.

## REVETEMENT ET FINITIONS

Peinture laque anti-rouille (2 couches) de type haute résistance appliquée en apprêt sur bâtis grenillés. Laque finition (3 couches) façon grain cuir. Garantie peinture : aucun risque de « pelage » ou « écaillage » dû à des décollages de calamine, grâce à nos bâtis grenillés.

Pédale de commande  
double



Gamme de production  
CISAILLE Mécanique et Hydraulique  
Cisaille à commande numérique  
Cisaille spéciale pour la sidérurgie

PRESSE PLIEUSE à butée mécanique PBM,  
Presse plieuse D.N.C 2 axes simple  
Presse plieuse hydraulique proportionnelle  
D.N.C 4 à 11 axes  
Plieuse presse S.H. électrohydraulique à tablier rotatif  
Presse verticale 40 à 300 tonnes  
Presse horizontale 40 à 100 tonnes

## Caméra de détection pour sécurité

## NOMBREUSES AUTRES OPTIONS POSSIBLES

- Pour livraison à une vitesse supérieure à 10 mm/sec : MULTIFAISCEAUX - TRI-FAISCEAUX ou CAMERA
- Constructions spéciales
- Col de cygne et passage entre montants spéciaux



Multifaisceaux



Poutre butée arrière acier  
OPTION rail DIN double  
avec doigts Type 2 Bis



Poutre butée arrière acier  
avec doigts standard  
Type 1 court



Réglage butée  
arrière par volant  
(avec possibilité  
commande électrique)

# Descombes Préciméca

Z.A - 125 chemin de Solerieux  
26130 St Restitut  
Tel. 04 75 04 71 65  
Fax. 04 75 04 53 74  
descombes26@yahoo.fr  
www.descombes-precimeca.com

## MONTAGE DES OUTILS AUTO-ALIGNED

❖ **Poinçons attachement Descombes**  
Préciméca avec baguette de sécurité anti chutes.  
Serrage par brides + rappel ressorts.

❖ **Matrices de pliage multivé ou autre.**  
Traitées à 110/200kg .Fixation  
et immobilisation sur la table de presse,  
par brides tasseaux et vis en acier traité  
anti-corrosion. (Pas de 500mm)  
Réglage transversal et parallélisme  
par rapport au poinçon grâce à ces vis,  
et auto-alignés après réglages en usine  
constructeur.

(Permet des ajustements ultérieur).

❖ **Rotation du VE** (dans le cas du multivé)  
(exemple : passer du vé de 12 à celui de 30)  
grâce aux tourillons et chaînes fournis avec  
la machine par l'intermédiaire du coulisseau  
à la petite vitesse. (sélecteur)

❖ **Réglages du pliage – pénétration angle :**  
Sur butée mécanique précision affichée  
sur afficheur digital au 1/100<sup>ème</sup> de mm.  
Frappe temporisée sur point bas, Pliage, permet  
de contrôler avec précision le nerf du métal  
(tôle galva en particulier).  
Temps de frappe suivant réglage  
de puissance hydraulique et épaisseur de la tôle.

❖ **Réglage de la course de remontée :** Grâce au fin de course (Détecteur),  
la remontée peut être limitée au seul passage du pli obtenu.

❖ **Circuit hydraulique :**  
Filtre très fin sur le retour (25 microns) Cartouche à changer périodiquement (300 heures)  
Au montage afin de se garantir contre tout problème, le circuit est rincé avant remplissage.  
Pompe à engrenage ou palette suivant modèle.

Toutes nos pompes sont protégées à l'aspiration par des crépines sur les 2 étages.  
Câblage hydraulique en tube acier rigide et flexible.

Groupe hydraulique de notre fabrication avec des composants de grandes marques  
européennes (BOSCH-REXROTH / HOERBIGER / PARKERS-DENISON / FP HYDRAULIQUE)

Liaison flexible entre le groupe moto-pompe et le réservoir.

Moteur principal groupe hydraulique (Marque ABB)

Monté sur Silenbloc pour atténuer le bruit et les vibrations.



## COMANDE ET UTILISATION DE LA PRESSE

Armoire Équipement Schneider  
Sectionneur cadenassable à la norme CE  
Arrêt d'urgence verrouillable. Voyant sous tension.  
Commutateurs pour sélection des fonctions pédales  
cycle ou mode réglage. 2 Pédales de commande  
(1er et 2eme opérateur à partir de 2 mètres)  
3 eme point avec arrêt d'urgence  
sur pédale descente + poignée de préhension  
Pédales protégées, doubles, deux fonctions :  
Pédale de gauche DESCENTE du coulisseau  
Pédale de droite REMONTEE en service  
seulement dans le mode « réglage »  
Action sur pédale maintenue pour toute utilisation  
de la presse assurant de la sorte la sécurité maximum.  
Tout relâchement de la pédale descente  
en position mode « réglage » (cpe)  
entraîne dans la zone approche rapide et la zone pliage,  
l'arrêt avec maintien à la position.  
Le relâchement de la pédale descente en position cycle  
entraîne la remontée automatique  
quelle que soit la position du coulisseau,  
que ce soit approche rapide ou pliage.

**Dispositif de contrôle du mouvement de remontée :**  
Temporisé en petite vitesse afin d'éviter les détentes  
brusques lors du travail en frappes et aux puissances  
maximum = **DECOMPRESSION PROGRESSIVE**  
**ASSURANT LE RETOUR DE LA TOLE**  
**A L'HORIZONTALE = SECURITE MAXIMUM**  
(très appréciée en grands développés)

## MACHINES DE GROSSES CAPACITES

Puissance Force	Longueur de pliage utile	Passage entre montants	Hauteur Sol-Matrice de 74 sans fosse	Course du coulisseau	Course de la butée arrière	Col de cygne	Nbre de cylindres et alésage vérins	Vitesse de pliage mm/s (maxi)	Vitesse de remontée mm/s	Contenance du réservoir hydro (en litres)	Pression des circuits hydro en bars	Moteur en CV	Poids environ (Tonnes) suivant option
60	4550	4050	985	175	600	280	2x160	10	60	85	150	12,5 à	8,6
80	4550	4050									200	15	10
100	4550	4050									250	12,5 à	9,2
120	4550	4050									300	20	11,1
140	4550	4050	995	250	750	350	2x180	10	50	100	280	12,5	12,5
160	4550	4050									260	15 à 20	14
200	4550	4050	1025	175 ou 250	600	280	2x180 ou 2x200	10	50	100	315	15	15
250	4550	4050									260	15 à 20	15
300	4550	4050	1085	250	750 ou 1000	350	2x250 ou 3x200	10	50	200	260	20 à 25	18
	6100	5100									1100	24	
	4550	4050									1085	310	26
450	4550	4050	1100 à 1150	250	750 ou 1000	350	4x250	6 à 10	50	400	260	25 à 30	19
	6100	5100									1100	28	
	7100	6100									1150	28,5	
600	4550	4050	1100 à 1150	250	750 ou 1000	350	4x250	6 à 8	50	400	320	30	26
	5100	4100									33		
	6100	5100									36		
1000	3550	3050	1150	1000	1000	4x300	4x300	40	40	360	50	45	
	5100	4100									52		

\*\*\* Côtes en mm

Puissance Force	Longueur de pliage utile	Passage entre montants	Hauteur Sol-Matrice de 74 sans fosse	Course du coulisseau	Course de la butée arrière	Col de cygne	Nbre de cylindres et alésage vérins	Vitesse de pliage mm/s (maxi)	Vitesse de remontée mm/s	Contenance du réservoir hydro (en litres)	Pression des circuits hydro en bars	Moteur en CV	Poids environ (Tonnes) suivant option	
30	1250	1050	1090	160	600	280	2x160	10	60	85	200	12,5 à 15	2,2	
60	1250	1050											400	2,5
	2050	1550											150	3,9
	2550	2050											5	
	3050	2550											6,2	
80	3550	3050	1150	7,3										
	4050	3550	8											
	2050	1550	4,2											
	2550	2050	5,3											
100	3050	2550	1090	6,7										
	3550	3050	7,7											
	4050	3550	8,8											
120	2550	2050	1090	6,2										
	3050	2550	6,8											
	3550	3050	7,8											
140	4050	3550	1150	8,5										
	2550	2050	1090	6,6										
	3050	2550	7,2											
160	3550	3050	1150	8,8										
	4050	3550	11											
	2550	2050	10											
200	3050	2550	1090	10,2										
	3550	3050	11											
	4050	3550	12											
250	3050	2550	1090	13										
	3550	3050	11,6											
	4050	3550	12,6											
300	3050	2550	1090	14										
	3550	3050	14,8											
	4050	3550	16,5											
450	3050	2550	1150	19										
	3550	3050	200	20 à 25										
	4050	3550	310	16										
600	3050	2550	1200	17,3										
	3550	3050	1200	20										
	4050	3550	1250	24										
1000	3050	2550	1150	26,5										
	3550	3050	1200	28										
	4050	3550	1250	30										

## SUR DEMANDE : LONGUEUR PLIAGE 7 ET 8 METRES, PRESSES ACCOUPLEES

Le constructeur, dans le but d'améliorer ses machines,  
se réserve le droit de modifier sans préavis  
les caractéristiques de ses modèles.

**Descombes Préciméca**