



**Applications :** poussières et déchets combustibles

**Avantages :** prises pour chariot élévateur inclus

**Conception :** structure peinte acier époxy

**Filtration :** système de décolmatage semi-automatique par vérin pneumatique inclus (avec compresseur intégré)

**Points forts :** moteur sans maintenance adapté pour service en continu 24/7



		DGVL75 ACD	DGVL125 ACD	DGVL185 ACD	DGVL150 SE ACD
<b>Zone ATEX</b>		Hors zone			
<b>Tension</b>	V - Hz	400 - 50 3~ 32A	400 - 50 3~ 32A	400 - 50 3~63A	400 - 50 3~ 32A
<b>Puissance Intensité nominale</b>	kW - A	7,5 - 13.3	12,5 - 26.9	18,5 - 35.6	15 - 31
<b>Protection moteur</b>	iP	55	65	65	55
<b>Soupape de sécurité</b>		inclus	inclus	inclus	inclus
<b>Dépression max</b>	mmH <sup>2</sup> O	4500	4000	4000	6000
<b>Dépression en continu</b>	mmH <sup>2</sup> O	3200	2900	3200	5300
<b>Débit max</b>	m <sup>3</sup> /h	750	1100	1350	720
<b>Entrée d'air</b>	mm	120	120	120	120
<b>Capacité</b>	lt	160	160	160	160
<b>Niveau sonore (EN ISO 3744)</b>	dB (A)	72	78	82	78
<b>Dimensions</b>	cm	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h
<b>Poids</b>	kg	360	430	450	440
<b>Filtre primaire : Filtre à poches</b>					
Surface, diamètre du filtre	cm <sup>2</sup> -mm	70 000 - 560	70 000 - 560	70 000 - 560	70 000 - 560
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Charge sur filtre	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	107	157	192	104
<b>Système de décolmatage</b>		SEMI - AUTOMATIQUE			
<b>Compresseur</b>		inclus	inclus	inclus	inclus
<b>Filtre absolu H/HEPA</b>					
Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	52 000	103 500	103 500	52 000
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% selon méthode MPPS			

### APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Bois



Bâtiment  
Construction



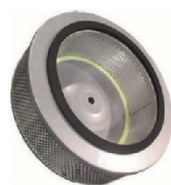
### Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.

### Système de filtration



Filtration à poches  
antistatique  
catégorie M 1  $\mu$



Cartouche de filtration  
absolue HEPA H14

### Moteur intégré



Turbine à canal latéral,  
puissante et silencieuse adaptée à  
une utilisation en continue

### Ergonomie



Cuve facilement  
décrochable

## Points forts :

- ➕ **Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré** : les poussières aspirées tombent directement dans la cuve par effet cyclonique. Elles ne sont pas en contact direct avec le filtre permettant de protéger le média filtrant.
- ➕ **Unité de filtration** : un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : un filtre à poches antistatique de catégorie M 1  $\mu$  de grande surface filtrante, et une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines en standard. Aussi, un vacuomètre avec indicateur lumineux permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le colmatage du filtre.
- ➕ **Système de nettoyage de filtre semi-automatique intégré** par compresseur : un nettoyage efficace du filtre garantit une longue durée de vie du filtre et un niveau constant des performances d'aspiration. Un vacuomètre permet de communiquer sur le niveau de colmatage du filtre.
- ➕ **Conception industrielle idéale robuste et ergonomique**. Conception en acier peint époxy durable dans le temps, pour des utilisations polyvalentes en industrie.
- ➕ **Unité de récolte** : les matières aspirées se déposent dans le bac collecteur décrochable, avec possibilité d'ensachage directement dans des sacs jetables.
- ➕ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection moteur.
- ➕ **Mobile** : doté de roues industrielles et d'une poignée de poussée facilitant ses déplacements.