

EXPLOITATION PUPITRE

Créé le 01/07/2019, actualisé le 04/03/2020

Réf. : CN_FAN_EXP-PUP

OBJECTIFS

- Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran.
- Gérer les données relatives aux programmes pièce, aux décalages et aux outils.

PUBLIC CONCERNE

- Conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.

PRE-REQUIS

- Connaître les machines outil à commande numérique

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Commande numérique en configuration didactique.
- Support de sauvegarde.

DOCUMENTATION

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

PEDAGOGIE / QUALITE / EVALUATION

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Évaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : Certificats de réalisation

Copyright © avenirformation.com. Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 03 00
rouen@avenirformation.com

Siège social : 447 rue Jean Perrin – ZI Douai-Dorignies – BP50315 – 59351 DOUAI CEDEX

www.avenirformation.com

SAS au capital de 200.000 € - RCS DOUAI B388 557 118 – NAF 8559A – SIRET 388 557 118 00048 – centre de formation déclaré n° 31 59 0216559 – n° identification TVA FR 56388557118

PROGRAMME

70% pratique / 30% théorie

► Généralités

- Présentation gamme CN FANUC
- Présentation architecture matérielle CN
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

► Présentation des différents menus

- Appellation des différents axes suivant le type de machine
- Présentation, structure d'un programme pièce
- Gestion et manipulation des programmes pièce
- Gestion des décalages d'origine
- Gestion des compensations et usures outils
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN
- Paramétrage des outils de sauvegarde et sauvegarde des données CNC

► Manipulations et exercices d'application



Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 03 00

rouen@avenirformation.com