



# ASPIRATEUR INDUSTRIEL

## Poussières combustibles



**Applications :** poussières

**Avantages :** compact et mobile

**Conception :** cuve INOX AISI 304

**Filtration :** classe M polyester antistatique et filtration absolue HEPA H14

**Points forts :** tête d'aspiration Ex tb étanche à la poussière certifiée IP64, accessoires ATEX et pièces non métalliques non testées



		MTL452ACD	MTL451 1/3D	MTL451 1/2D
<b>Zone ATEX</b>		hors zone	20 intérieur - 22 extérieur	20 intérieur - 21 extérieur
<b>Marquage</b>	-	II 1/-D Ex h IIIX T80°C (interne) Da/	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/Db
<b>Catégorie ATEX</b>		ACD EX 1/-D	EX 22 1/3D	EX 21 1/2D
<b>Utilisation</b>		Poussières	Poussières	Poussières
<b>Tension</b>	V - Hz	230 - 50 1~	230 - 50 1~	230 - 50 1~
<b>Puissance</b>	kW	2.2	1,1	1,1
<b>Dépression max</b>	mmH <sup>2</sup> O	2 500	2 500	2 250
<b>Débit max</b>	m <sup>3</sup> /h	360	180	215
<b>Entrée d'air</b>	mm	80	80	80
<b>Capacité</b>	lt	45	45	45
<b>Cuve</b>		INOX AISI 304	INOX AISI 304	INOX AISI 304
<b>Niveau sonore (EN ISO 3744)</b>	dB (A)	74	74	74
<b>Dimensions</b>	cm	55x69x140	58x62x138	55x69x147
<b>Poids</b>	kg	56	57	57

### Filtre primaire à poches

Surface, diamètre du filtre	cm <sup>2</sup> -mm	20 000 - 420	20 000 - 420	20 000 - 420
Charge sur filtre	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> /h	180	108	108
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Système de décolmatage		Manuel	Manuel	Manuel

### Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm <sup>2</sup>	26 000	11 000	20
Classe de filtration (EN 1822-5)	Filtre H14 efficacité 99,995% suivant méthode MPPS			



# ASPIRATEUR INDUSTRIEL

## Poussières combustibles

### APPLICATIONS



Aéronautique



Agroalimentaire



Bois

### Points forts :

- ⊕ **Unité d'aspiration** : Pharaon a équipé ses aspirateurs de nouvelles têtes moteurs monophasés performantes : moteurs bypass pour les modèles ACD et 1/3D et d'un moteur brushless sans charbon pour le modèle 1/2D.
- ⊕ **Unité de filtration** : un système de filtration complet avec deux niveaux de filtration assurant performance d'aspiration et protection des opérateurs : un filtre à poches antistatique de catégorie M 1 µ de grande surface filtrante, et une filtration HEPA H14 pour les poussières les plus fines en standard. Aussi, un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter le colmatage du filtre.
- ⊕ **Système de décolmatage intégré** : Le système de décolmatage performant permet de garantir une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
- ⊕ **Unité de récupération** : l'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles. Les déchets et poussières aspirées se déposent dans la cuve décrochable en Inox AISI304 montée sur roues pour permettre une vidange facilitée.



#### Réglementation ACD

Introduite par la norme internationale de produit IEC 60335-2-69 en 2021, elle vise à augmenter le niveau de sécurité dans les zones non certifiées ATEX où il est nécessaire de collecter des poussières combustibles ou toxiques en faibles quantités.



#### Réglementation ATEX

ATEX qui signifie ATmosphère EXplosives ; est le nom conventionnel de la norme européenne UNI EN 17348:2022 pour la réglementation des équipements destinés à être utilisés dans des zones à risque d'explosion. La directive, qui est obligatoire, exige que tous les matériels installés dans les zones à risques d'explosion possède une certification ATEX.