

Groupe



Méthode FABRIQ (Flexibilité, Amélioration continue, Bon relationnel, Réactivité, Innovation soutenue, Qualité constante)

Votre partenaire en sous-traitance électronique rapide

Pour tous renseignements, vous pouvez prendre contact avec :

- Denis LAGRASTA au 06 52 34 71 60 ou sge.commercial@sge-electronique.com
Responsable Commercial France Sud
- Vincent CENNI au 06 36 12 86 81 ou commercial@bice45.com
Responsable Commercial France Nord
- Sandrine MEYER au 06 60 66 08 07 ou commercial@abbrokercomponents.com
Broker
- Nicolas FRANCOISE au 06 99 18 27 54 ou nfrancoise@ab-electronique.com
Gérant

Groupe



Méthode FABRIQ (Flexibilité, Amélioration continue, Bon relationnel, Réactivité, Innovation soutenue, Qualité constante)

Le savoir-faire de 4 sociétés de proximités

3 en

Cartes électroniques et câblage



42 430 ST JUST EN CHEVALET

Auvergne-Rhône Alpes
Bourgogne Franche Comté



45 130 SAINT AY
Centre Val de Loire
Ile de France
Proche de notre principal
partenaire MSL de Meung sur
Loire (Orléans)



45230 CHATILLON COLIGNY

Ile de France
Centre et Grand Est

Groupe

AB ELECTRONIQUE

Méthode FABRIQ (Flexibilité, Amélioration continue, Bon relationnel, Réactivité, Innovation soutenue, Qualité constante)

Proximité géographique



45 130 SAINT AY



RPELEC

Fabrications électroniques
Câblage traditionnel et CMS

45230 CHATILLON COLIGNY

SGE
ÉLECTRONIQUE
42 430 ST JUST EN CHEVALET

Le groupe en chiffres



60 personnes

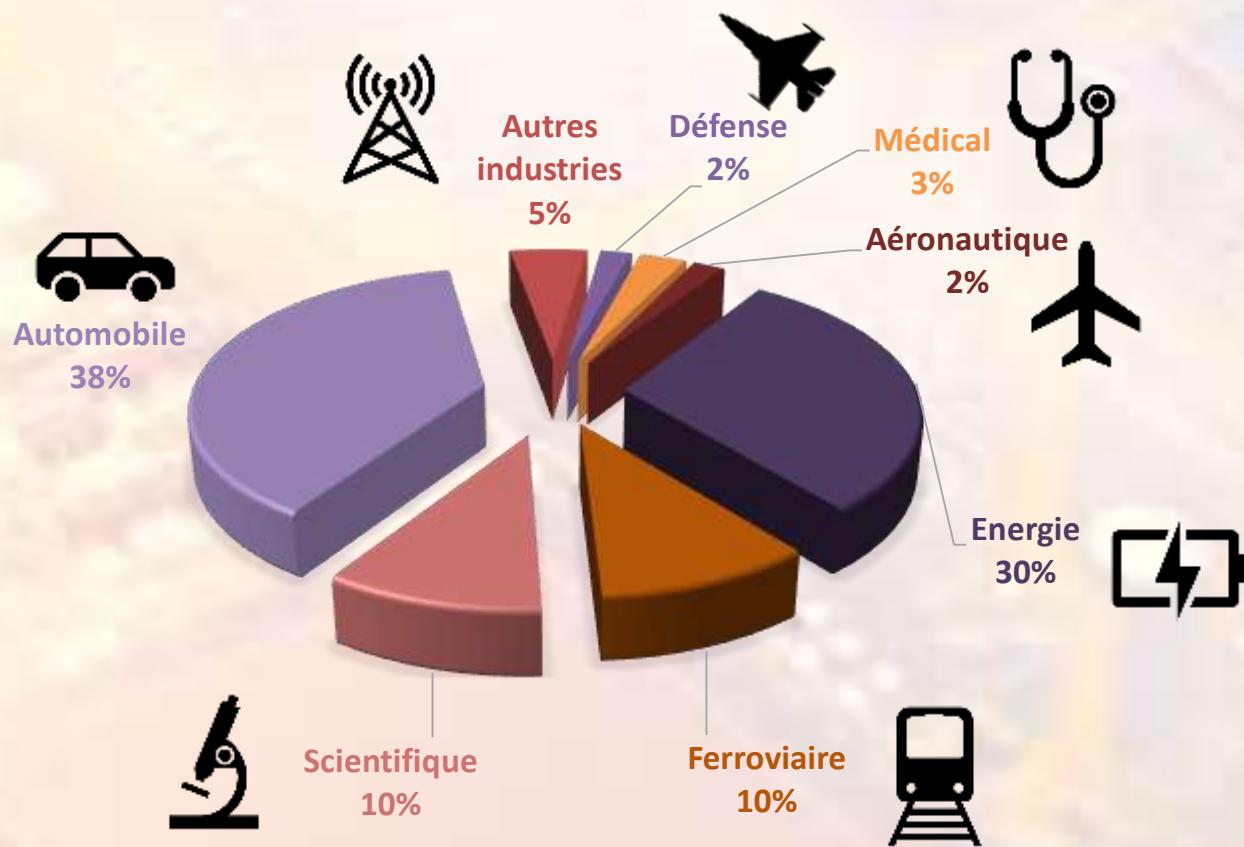


6 M€ de CA réalisé en 2024

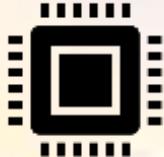


Objectif de 10 M€ de CA dans 3 ans en investissant 5% du CA chaque année dans l'amélioration des processus, et en proposant de nouveaux services automatisés de chiffrage à nos clients

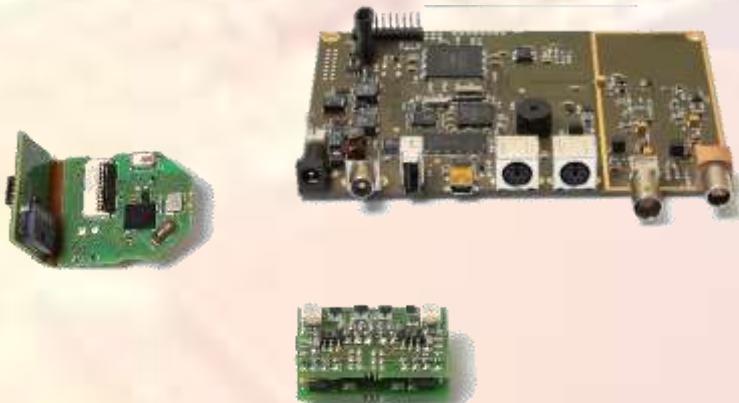
Nos clients



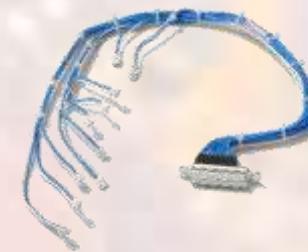
Nos activités

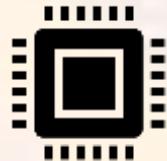


Cartes électroniques

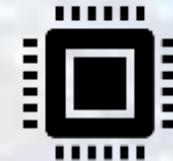


Câblages de faisceaux et
armoires





Cartes Electroniques Nos Services



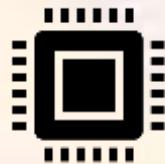
Ingénierie - BE

Aide à l'Industrialisation de vos cartes : routage, gestion de l'obsolescence, établissement des fichiers Gerber, implantation, BOM, Fichiers Pick and Place, utilisation de CADSTAR

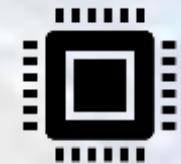


Cellule de chiffrage

Utilisation d'API fournisseurs à partir de notre ERP OPTYMO en lien avec les principaux distributeurs du marché, optimisation des temps de réponse aux appels d'offre par outil LUMINOVO (Reconnaissance des BOM clients par intelligence artificielle).



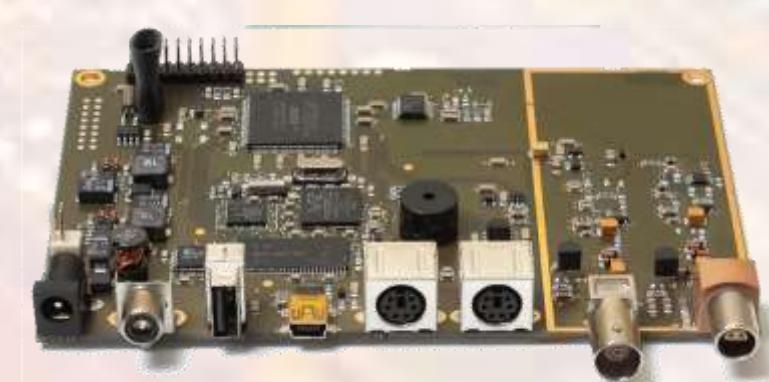
Cartes Electroniques Production

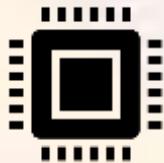


Performances

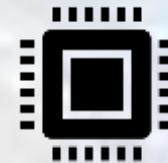
Pose des composants CMS à partir du format 0201 et composants QFP, QFN, BGA, POP au pas de 0,4mm

Vitesse de pose maxi moyenne par site de 5 000 composants par heure





Cartes Electroniques Production



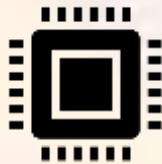
Process

Dépose de la pate à braser

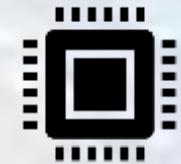


Machines de dépose
par pochoir

Par jet (jetting)



Cartes Electroniques Production

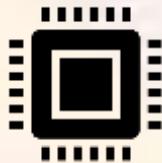


Process Dépose / report des composants

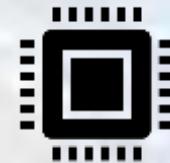


**Machines MYDATA
MY12, MY15 et TP11**

**Machine MIRAE double
chargement CMS / BGA**



Cartes Electroniques Production



Process

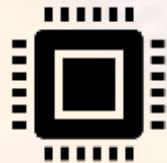
Fours de refusion pour brasage



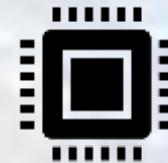
Four PYRAMAX
7+1 zones



Four SOLDERTRONIC
5 zones



Cartes Electroniques Production



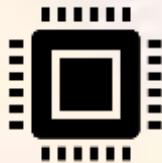
Process Soudure automatique



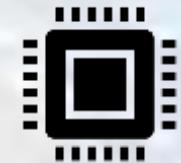
Vague sélective ROHS
SELECT 460

Soudure à la vague
ROHS et plombée

Soudure à la vague
ROHS EUROPAK



Cartes Electroniques Production



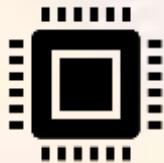
Process Test et contrôle



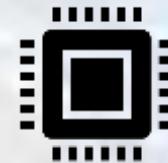
Contrôle automatique
AOI 2D et SPI 3D par
machines MIRTEC



Contrôle visuel par
opérateurs avec
optiques MANTIS et
systèmes TAGARNO



Cartes Electroniques Production

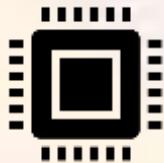


Process

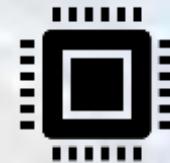
Etuves : mise à température des composants et des PCB
avant fabrication, régulation et suivi pour stockage



Etuves HERAEUS et EASY



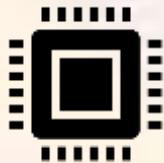
Cartes Electroniques Production



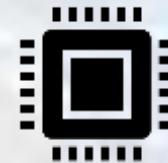
Process

Protection des circuits en étuve par vernis, vernis de tropicalisation, protection possible par encapsulation et potting de résine ayant pour objectif la protection contre :

- ✓ **Brouillard salin**
- ✓ **Ambiance humide**
- ✓ **Condensation**
- ✓ **Atmosphère chimique**
- ✓ **Vibrations**
- ✓ **Moisissures**



Cartes Electroniques Services



SAV et reprises (Rework)

- **Test et analyse par bancs de tests spécifiques**
- **Programmation embarqués sur cartes**
- **Appareils électroniques de labo : oscilloscopes, diélectrique mètres, multimètres, capacimètres, pinces ampèremétriques, alimentations stabilisées**
- **Contrôle visuel des cartes électroniques par visu MANTIS**
- **Devis par intervention ou mise en place de marchés de réparation**



Câblage d'Armoires et faisceaux



Compétences



**Assemblage d'armoires, racks
et bancs de toutes dimensions**



Câblage d'Armoires et faisceaux



Compétences



**Coupe, dénudage, étamage et marquage des fils et câbles
à chaud de tous types de $0,13\text{mm}^2$ à 120mm^2**



Câblage d'Armoires et faisceaux



Compétences



Tous sertissages de contacts MOLEX, AMP, DMC, WEIDMULLER,
SOURIAU, AMPHENOL, PRONER, TE Connectivity, JST, Hirose, Deutsch,
par pinces spécifiques et machine auto Safecrimp10

Compétences

Câblage d'Armoires et faisceaux



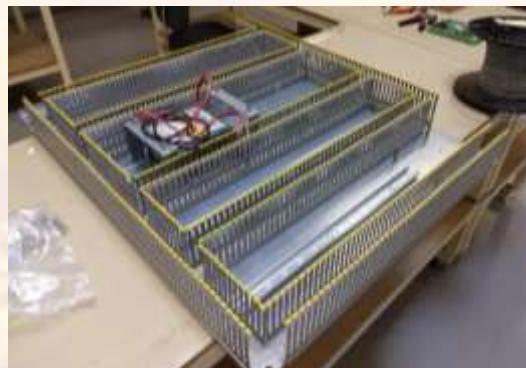
Disponibilité d'une grande palette de pinces et mors compatibles avec la plupart des standards du marché électronique



Câblage d'Armoires et faisceaux



Compétences



**Assemblage de faisceaux électriques, Mise
en forme des faisceaux, câblage sur planches
à clous et gabarits**



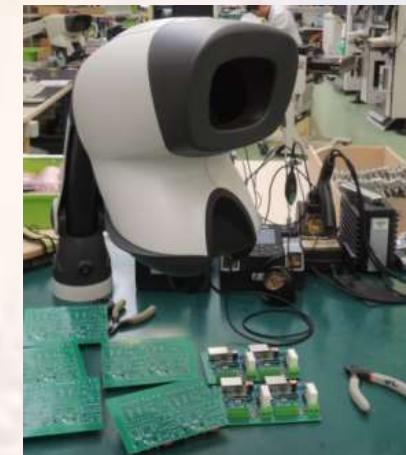
Câblage d'Armoires Et faisceaux



Tests et contrôles



Tests électriques en fin de fabrication par appareils de mesures internes et/ou bancs de tests fournis par le client



**Contrôles visuels par binoculaires postes
VISION ENGINEERING
MANTIS**



Câblage d'Armoires Et faisceaux



Montages et contrôles mécaniques



**Utilisation de clés et
tournevis
dynamométrique pour
effectuer les serrages**



**Tests d'arrachement mécanique
des connectiques par unité de
vérification SLIMLINE 500**

QUALITE



Sites certifiés ISO 9001 – V2015



Produits compatibles REACH-ROHS

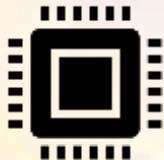
**Suivi des exigences et critères d'acceptation
des cartes suivant la norme IPC-A-610**



**Suivi des exigences et critères d'acceptation des câbles et
faisceaux suivant de la norme IPC/WHMA-A-620**

**Suivi des procédures de reprise, modification et
réparation des ensembles électroniques suivant la
norme IPC-7711/7721**

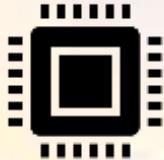
EN RESUME



NOS POINTS FORTS



- ✓ Plus de 30 ans d'expérience en électronique
- ✓ Spécialiste du prototype et de la moyenne série
- ✓ Réactivité sur nos devis et nos réalisations
- ✓ Aide à l'ingénierie et l'industrialisation de vos projets
- ✓ Proximité avec nos clients



**A votre disposition pour étudier
votre projet**



Vincent CENNI
Responsable Développement Commercial
 commercial@bice45.com

 **06 36 12 86 81**