

BREMSSCHWELLEN

Monoblock-BREMSSCHWELLEN

Monoblock-BREMSSCHWELLEN mit hoher Sichtbarkeit

Bestehend aus einem Hauptelement, das mit 2 Enden zu vervollständigen ist.
Ausgestattet mit 5 Reflexstreifen und 10 («Katzenauge») Reflektoren für hohe Sichtbarkeit bei Tag und Nacht.

Am Boden zu befestigen (4 Befestigungslöcher) : Spezial-Betonanker **code PAFIX4**.

2 Kanäle Ø 23 mm (Die Kabel liegen auf dem Boden).

Aus recyceltem schwarzem Gummi.

Anti-Rutsch.

Für Privatstraßen (Parkplätze, Firmen, Einkaufszentren, Krankenhäuser, Wohnhäuser usw.).

Geeignet für die Durchfahrt von Schwerlastfahrzeugen (unterstützt bis zu 44 Tonnen).

Der Kunde ist für die Einhaltung der geltenden Vorschriften verantwortlich.

Hauptelement :

- Abmessungen : 1830mm x 300mm x 45mm

- Gewicht : 22 kg

Code RALMONO-50-183

Ende (einzeln erhältlich) :

- Abmessungen : 190mm x 300mm x 45mm

- Gewicht : 1,5 kg

Code RALMONO-50-EXT



Schritt
Fahren



1 RALMONO-50-100
+ 2 RALMONO-50-EXT



Modularer BREMSSCHWELLEN

Modularer gelber und schwarzer BREMSSCHWELLEN

Bestehend aus einem schwarzen Element und einem gelben Element, das mit 2 Enden zu vervollständigen ist.

Ausgestattet mit 4 («Katzenauge») Reflektoren für hohe Sichtbarkeit bei Tag und Nacht.

Am Boden zu befestigen (4 Befestigungslöcher pro Element und 2 Löcher pro Ende) : Spezial-Betonanker **code PAFIX4**.

Aus recyceltem schwarzem oder gelbem Gummi.

Anti-Rutsch.

Für Privatstraßen (Parkplätze, Firmen, Einkaufszentren, Krankenhäuser, Wohnhäuser usw.).

Geeignet für die Durchfahrt von Schwerlastfahrzeugen (unterstützt bis zu 44 Tonnen).

Der Kunde ist für die Einhaltung der geltenden Vorschriften verantwortlich.

Schwarze und gelbe Elemente :

- Abmessungen : 1000mm x 350mm x 50mm

- Gewicht : 14,5 kg

Code RALMODUL-50-100

Endet (paarweise verkauft) :

- Abmessungen : 170mm x 350mm x 50mm

- Gewicht : 3,95 kg

Code RALMODUL-50-EXT



Schritt
Fahren



1 RALMODUL-50-100
+ 1 RALMODUL-50-EXT



BREMSSCHWELLEN in Rolle

Transportabler BREMSSCHWELLEN in Rolle

Zur vorübergehenden Verwendung - sollten nicht am Boden befestigt werden.

Sofortige Installation : der Retarder wickelt sich selbst ab und auf.

Lieferung mit Transporttasche Ø 530 mm.

Ausgestattet mit reflektierenden Streifen für Tag- und Nachtsichtbarkeit.

Aus gelbem Polypropylen mit Elastomerbasis für guten Halt auf dem Boden.

Ideal für Feste.

Für Privatstraßen (Parkplätze, Firmen, Einkaufszentren, Krankenhäuser, Wohnhäuser usw.).

Geeignet für die Durchfahrt von Schwerlastfahrzeugen (unterstützt bis zu 44 Tonnen).

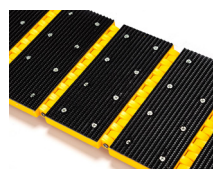
Der Kunde ist für die Einhaltung der geltenden Vorschriften verantwortlich.

Entfalteter BREMSSCHWELLEN :

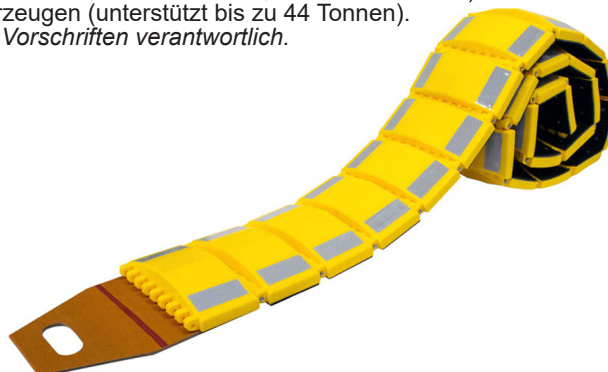
- Abmessungen : 3000mm x 220mm x 40mm

- Gewicht : 11,6 kg

Code RALROUL-40-300



Rutschfeste Basis



Schritt
Fahren



Aufrollbare BREMSSCHWELLEN
+ Tasche

